

Použití:

Plněná elektroda s rutilovou náplní garantující vysokou houževnatost svarového kovu až do -40 °C. Pro snadnou ovladatelnost a pro nepatrné množství strusky s min.rozstříkem je velmi vhodná pro výrobu nejružnějších ocelových konstrukcí a všude tam, kde je požadovaná vysoká produktivita práce ve všech polohách.

Klasifikace, certifikace:

ABS	4YSA H5	BV	S4YM HH
CCS	4Y40SH10	CE	EN 13479
CRS	4YH5S	DB	42.105.16
DNV	IV Y40MS (H5)	GL	4YH5S
LR	3YS H5	PRS	4YS H5
RS	4Y42MSH10	VdTÜV	7669

Typ náplně:

rutilová

Ochranný plyn:

M21 (EN ISO 141175)

Polarita:

DC+

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

	C	Si	Mn	Ni
min.	0,04	0,30	1,00	0,25
max.	0,08	0,50	1,40	0,50

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
1,2	150 - 350	27 - 35	5,6 - 19,8	2,1 - 7,5