

Použití:

Kovová plněná elektroda pro navařování pod tavidlem.

Klasifikace, certifikace:

-

Typ náplně:

s kovovým práškem

Ochranný plyn:

C1 (EN ISO 14175)

Polarita:

DC+

Tvrdość:

550 - 650 HV

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,60	0,80	0,80	5,50	1,00

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Výkon svařování (kg/h)
1,2	150 - 350	18 - 34	2,2 - 7,0
1,6	150 - 450	21 - 40	1,8 - 9,0