

**Použití:**

Plněná elektroda pro navařování pod tavidlem. Hlavní použití je pro navařování válců kontinuálního odlévání.

**Klasifikace, certifikace:**

-

**Polohy svařování:**



**Svařovací proud:** =(+)

**Typ náplně:**

s kovovým práškem

**Tvrдость:**

35 - 45 HRC

**Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):**

	OK Flux 10.37
C	0,60
Si	0,40
Mn	0,90
P	0,10
Si	0,10
Cr	13,00
Ni	3,70
Mo	1,00
V	1,10
Nb	1,10
N	0,60

**E**

**Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:**

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
3,0	400 - 700	36	2,5 - 5,5	5,5 - 12,0