



# OK Tubrod 15.25S

(SFA/AWS A5.23D: F7A8-EC-Ni)  
(EN ISO 14174: S A FB 1 55 AC H5)

## Použití:

Bazická plněná elektroda dolegovaná 2% Ni pro garanci vrubové houževnatosti až do -60° C. Díky svým výborným vlastnostem je využívána k výrobě lodí a offshore konstrukcí. Používá se s tavidlem OK Flux 10.62.

## Klasifikace, certifikace:

VdTÜV 9087

## Typ náplně:

bazická

## Obsah difúzního vodíku:

< 5 ml/100g

## Svařovací proud: = (+)

## Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

C	Si	Mn	Ni
0,06	0,65	1,40	2,30

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky Tavidlo	R <sub>m</sub> (MPa)	R <sub>p0.2</sub> (MPa)	A <sub>4</sub> - A <sub>5</sub> (%)	KV (J) <sup>°C</sup> -60
OK Flux 10.62	581	492	29	96

## Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Výtěžnost svar. kovu (%)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
4,0	500 - 900	28 - 40	85	2,0 - 5,5	7,0 - 18,0