

Použití:

Rutilová plněná elektroda pro všeobecné použití s plyny C1 i M21, vhodná do průměru 1,2mm pro všechny polohy svařování s výjimkou polohy shora dolů.

Klasifikace, certifikace:

ABS	3YSA H10
BV	SA3YM
CE	EN 13479
DB	42.039.05
DNV	IIIYMS
GL	3YS
LR	3S 3YS
RS	3YMS H10*
TÜV	07651
Jiné:	RINA, PRS

Typ náplně:

rutilová

Ochranný plyn:

EN ISO 14175: M21, C1

Výtěžnost:

cca 85%

Svařovací proud: = (+)

Obsah difúzního vodíku:

< 5ml/100g svarového kovu

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

Ochr. plyn	C	Si	Mn
C1	0,05	0,55	1,25
M21	0,05	0,55	1,35

Polohy svařování:

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -20
EN	TZ 0	C1	588	497	27	110

TZ 0 - stav po svařování

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
1,2	110 - 300	21 - 32	3,2 - 14,0	1,3 - 5,8
1,4	130 - 320	22 - 32	3,0 - 12,5	1,4 - 6,3
1,6	150 - 360	24 - 34	3,0 - 11,0	2,0 - 6,2