



OK Tubrod 14.04

SFA/AWS A5.36: E71T15-M21A8-Ni2
EN ISO 17632-A: T 42 6 2Ni M M 2 H5

Použití:

Plněná elektroda s kovovou nápní garantující vysokou houževnatost svarového kovu až do -60 °C.

Klasifikace, certifikace:

ABS 3YSA H10 (M21)
CE EN 13479
DNV V YMS (H10) NV2-4
NV4-4 (M21)
GL 6YH10
LR 5Y40S H5 (M21)
RS 5YMSH5 (M21)
VdTÜV 04304

Typ náplně:

s kovovým práškem

Ochranný plyn:

M21 (EN ISO 14175)

Polarita:

DC+

Obsah difúzního vodíku:

<5ml/100g svarového kovu

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

C	Si	Mn	Ni
0,06	0,40	1,00	2,30

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
1,2	100 - 320	16 - 32	1,8 - 12,0	1,3 - 7,5
1,4	120 - 380	16 - 34	2,0 - 9,0	1,6 - 7,5

E