

Použití:

Kovová plněná elektroda dolegovaná 0.5% Cu vhodná pro svařování ocelí se zvýšenou odolností proti atmosférické korozi. Např. Atmosfix, COR-TEN a další.

Klasifikace, certifikace:

CE EN 13479

Typ:

s kovovým práškem

Ochranný plyn:

M21 (EN ISO 14175)

Typ legury:

0.5% Cu

Svařovací proud: $\boxed{= (\pm)}$

Obsah difúzního vodíku:

<10ml/100g svarového kovu

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,95	0,65	1,60	0,30	0,40	0,10	0,50

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{eL} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -20
AWS	TZ 0	M21	600	490	26	98

TZ 0 - stav po svaření

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Výtěžnost svar. kovu (%)	Spotřeba plynu (l/min)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
1,2	100 - 320	16 - 32	95	20	12,0	1,3 - 7,5
1,4	120 - 380	16 - 34	95	20	9,0	1,6 - 7,5