

Použití:

Drát pro plamenové svařování slabých plechů a tenkostěnných trubek z nelegovaných ocelí.

Chemické složení drátu (%):

| C | Si | Mn |
|------|------|------|
| 0,09 | 0,15 | 1,05 |

Typické mechanické hodnoty čistého svařového kovu:

| Podmínky | R _m MPa | R _{eL} MPa | A ₅ % |
|----------|-----------------------|------------------------|---------------------|
| EN | >390 | >300 | >20 |