

Použití:

Agglomerované tavidlo legující svarový kov chromem vhodné pro navařování. Výsledná tvrdost svarového kovu při použití běžného typu svařovacího drátu je 35 HRC.

Klasifikace, certifikace:

-

Chemické složení - tavidlo (%):

Al ₂ O ₃ +MnO	CaF ₂	SiO ₂ +MgO
35	20	40

Typ:

Typ: SiO₂-MgO-Al₂O₃-Cr

Bazicita:

1,4

Sypná hmotnost:

1,1 kg/dm³

Zrno:

0,2 - 1,6mm

Doporučené svařovací parametry pro vícevrstvé svařování:

průměr drátu (mm)	Proud (A)	Napětí (V)
3,0	300 - 500	28-38
4,0	450 - 650	30-38
5,0	550 - 800	30-38