

Použití:

Aglomerované tavidlo pro svařování nerezavějících a žáruvzdorných ocelí určené převážně pro tupé svary. Obsah feritu při kombinaci s OK Autrod 308L a 316L je cca 10%. Propal Cr při svařování je kompenzován dolegováním z tavidla.

Klasifikace, certifikace:

NAKS/HAKC RD 03-613-03 CZ

Orientační spotřeba tavidla

(580 A, 33 m/h, Ø 4 mm):

Napětí (V)	26	30	34	38
Spotřeba tavidla DC+ (kg/kg drátu)	0,40	0,55	0,70	0,90

Typ:

Neutrální, aglomerované legující Cr
 $\text{SiO}_2 + \text{MgO} + \text{Al}_2\text{O}_3 + (\text{CaF}_2)$

Bazicita:

B ~ 1,0

Vlhkost:

< 0,08% / 1000°C

Sypná hmotnost:

1,0 kg/dm³

Zrno:

0,2 - 1,6 mm

Teplota přesušení:

300 ± 25°C/2h

Max. proudová zátěž:

až 800 A pro jeden drát
 až 1200 A pro pásku 60 x 0,5mm

Doporučené napětí:

26 - 28 V

Svařovací proud:

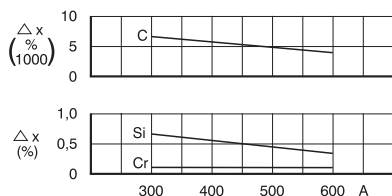
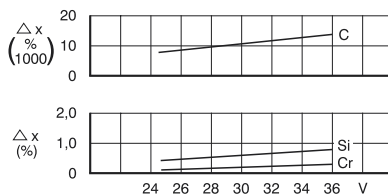
= (+)

Doporučené svařovací parametry pro vícevrstvé svařování:

Ø drátu (mm)	Proud (A)
2,0	150 - 400
2,4	250 - 500
3,2	350 - 600
4,0	400 - 700

Metalurgické vlastnosti tavidla:

Propal nebo dolegování Mn a Si v závislosti na svar. proudu (DC+, 30 V, 58 cm/min)

konstatní napětí 29 V

konstatní proud 420 A

Typické chemické složení svarového kovu při použití s drátem OK Autrod a jeho klasifikace (DC+):

OK 10.92+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	W. Nr. ~
OK 308L	0,02	0,90	1,00	20,00	10,00	0,5		1.4316
OK 347	0,04	0,75	0,90	20,00	10,00		0,50	1.4551
OK 316L	0,02	0,80	1,00	19,00	12,00	2,70		1.4430
OK 309L	0,02	0,80	1,10	24,00	13,00			
OK 16.97	0,04	0,95	5,00	18,80	8,50	0,10		
OK 318	0,035	0,50	1,20	18,50	12,00	2,60	0,30	

Typické mechanické vlastnosti svarového kovu při použití s drátem OK Autrod (DC+):

OK 10.92+	Stav	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C					FN
					-20	-60	-70	-110	-196	
OK 308L	TZ 0	580	365	38						~ 5-10
OK 347	TZ 0	640	470	36		60		40		cca 9
OK 316L	TZ 0	590	385	35			55			~ 5-10
OK 309L	TZ 0	575	410	50						
OK 16.97	TZ 0	630	450	42	50	45				
OK 318	TZ 0	600	440	42		90		40		

TZ 0 - stav po svařování

Klasifikace / Certifikace kombinace OK Flux 10.92 + OK Autrod:

OK 308L TÜV

OK 347 TÜV

OK 316L DNV, TÜV, UDT, CL

OK 309L LR

OK 318 TÜV

Celkový přehled je uveden v kapitole K