

### Použití:

Aglomerované vysoce bazické tavidlo určené především pro vícevrstvé svary žárovečných ocelí v kombinaci s dráty legovanými Cr a Mo. Vysoká čistota tavidla je předpokladem pro dosažení výjimečné čistoty svarového kovu s velmi dobrými charakteristikami vrubové houževnatosti. Kombinace tavidla OK Flux 10.63 s dráty OK Autrod 13.10SC a OK Autrod 13.20 SC poskytuje svarový kov nejvyšší možné čistoty s X-faktorem menším než 15 a J-faktorem menším než 120. Tento drát je dodáván pouze po zvláštní dohodě.

### Klasifikace, certifikace:

-

### Orientační spotřeba tavidla

(580 A, 33 m/h, Ø 4 mm):

Napětí (V)	26	30	34	36
Spotřeba tavidla DC+	0,70	1,00	1,30	1,60
(kg/kg drátu) AC	0,60	0,90	1,1	1,4

### Typ:

Vysoce bazické, aglomerované  
 $MgO+CaF_2+Al_2O_3+SiO_2$

### Bazicitá:

~ 3,0

### Vlhkost:

< 0,05% / 1000°C

### Sypná hmotnost

1,1 kg/dm<sup>3</sup>

### Zrno:

0,2 - 1,6 mm

### Teplota přesušení:

300 ± 25°C/2h

### Max. proudová zátěž:

až 1000 A pro jeden drát

### Doporučené napětí:

26 - 32 V

### Svařovací proud:

~ = (+)

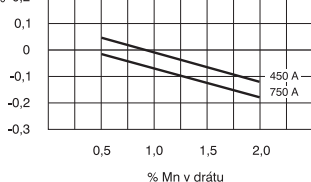
### Doporučené svařovací parametry pro vícevrstvé svařování:

Ø drátu (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	
		DC+	AC
2,5	280 - 450	26 - 28	28 - 30
3,0	350 - 500	26 - 28	28 - 31
4,0	450 - 650	26 - 30	29 - 32

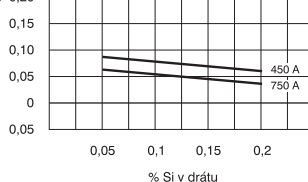
### Metalurgické vlastnosti tavidla:

Propal nebo dolegování Mn a Si v závislosti na svar. proudu (DC+, 30 V, 58 cm/min)

Δ Mn% 0,2



Δ Si% 0,20



### Typické chemické složení svarového kovu při použití s drátem OK Autrod a jeho klasifikace:

OK 10.63+	C	Si	Mn	Mo	Cr
OK 13.10SC	0,08	0,20	0,80	0,50	1,20
OK 13.20 SC	0,07	0,20	0,60	1,00	2,10

### SFA/AWS A 5.23

F8P4-EB2R-B2R  
 F8P8-EB3R-B3R

X-faktor svarového kovu < 15

### Typické mechanické vlastnosti svarového kovu při použití s drátem OK Autrod (DC+):

OK 10.63+	Stav	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0.2</sub> MPa	A <sub>4</sub> %	KV (J)/°C				
					+20	0	-20	-40	-62
OK 13.10 SC	TZ 1	610	500	25				50	
	TZ 2	590	480	25				80	
OK 13.20 SC	TZ 1	630	530	25	180		150	110	50

TZ 1 - stav po žhání 690°C/1h., TZ 2 - stav po žhání 690°C/6h