

**Použití:**

Vysoce bazické tavidlo pro elektrostruskové navařování. Vhodné pro navařování austenitickou Cr, CrNi nebo CrNiMo páskou vyšší rychlostí až okolo 35 cm/min.

**Klasifikace, certifikace:**

-

**Orientační spotřeba tavidla:**

cca 0,5kg tavidla/kg pásky

**Typ:**

bazické, aglomerované

CaF<sub>2</sub> - Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

B ~ 4,4

**Bazicita:**
**Sypná hmotnost:**

1,0 kg/dm<sup>3</sup>

**Zrno:**

0,2 - 1,0mm

**Teplota přesušení:**

300 ± 25°C/2h

**Max. proudová zátěž:**

2500 A

**Doporučené napětí:**

24-26V

**Svařovací proud:**

=(+)

**Typické chemické složení navařeného kovu:**

Páska	Rozm.	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	FN
OK Band 309 LNb	60x0,5	<0,06	0,5	1,6	19	10	0,02	0,6	5
	90x0,5	0,04	0,4	1,7	20	11	0,1	0,6	9

Poznámka: jednovrstvý návar na běžné konstrukční oceli, analýza 1,5mm pod povrchem

**Parametry svařování:** 60 x 0,5 mm, DC+, 2300A, 40 cm/min.

90 x 0,5 mm, DC+, 2300A, 30 cm/min.

Hodnota FN stanocena výpočtem dle WRC-92