



OK Band 309LMo ESW

(OK Band 11.73)

EN ISO 14343-A:
B 21 13 3L

Použití:

Pásková elektroda OK Band 309LMo ESW je určena pro elektrostruskové navařování pod tavidlem. V kombinaci s tavidlem OK Flux 10.10 produkuje navařený kov jakosti 316L. Návar odolává plošné a důlkové korozi ve většině korozních prostředí.

Klasifikace, certifikace:

-

Typické chemické složení páskové elektrody (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	FN (WRC92)
0,015	0,2	1,8	20,5	13,5	2,9	0,06	13

Typické chemické složení navařeného kovu (1.vrstva)

Podmínky: základní materiál ocel typu 2,25Cr 1Mo
parametry navařování: 1225 A, 24 V, 16cm/min
1.vrstva

OK Band 309LMo ESW +	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	N	Ferrite
OK 10.10	0,02	0,4	1,1	18,0	12,5	2,8	0,04	FN 6

J