

Použití:

Pro svařování vysoce legovaných žáruvzdorných a korozivzdorných materiálů, 9% Ni ocelí a ocelí podobného typu s vysokou houževnatostí za nízkých teplot a niklových slitin např. typu NiCr15Fe aj. Vhodný pro heterogenní spoje typu ferit-austenit. Svarový kov poskytuje velmi dobré mechanické vlastnosti při nízkých teplotách a dobrou odolnost proti korozi pod napětím.

Klasifikace, certifikace drátu:

VdTUV 12101

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe	Nb+Ta
0,05	0,25	3,00	20,0	67,0	1,5	2,6

Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidlem (DC+):

OK NiCr-3	C	Si	Mn	Cr	Fe	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₄ -A ₅ %	Z %	KV (J)/°C		
										20	-196	-80
OK 10.16	0,01	0,30	3,2	19,0	1,3	600	360	41	52	140	100	
OK 10.90	0,004	0,35	4,4	19,3	1,7	600	400	35	50		130	145