



# OK Autrod 316H

## OK Autrod 16.35

SFA/AWS A 5.9: ER316H  
EN ISO 14343-A: S 19 12 3 H

### Použití:

Drát pro svařování austenitických Cr-Ni-Mo ocelí, používaných pro aplikace při vyšších teplotách, např. v chemickém a potravinářském průmyslu pro výrobu potrubí, nádrží apod. Používá se obvykle v kombinaci s tavidlem OK Flux 10.93.

### Klasifikace, certifikace drátu:

-

### Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
<0,08	0,50	1,80	19,0	12,0	2,3

### Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidly (DC+):

OK 316H+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	FN
OK 10.93	0,05	0,6	1,5	19,0	12,5	2,2				

### Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 316H + tavidlo:

-

