



OK Autrod 308L

OK Autrod 16.10

SFA/AWS A 5.9: ER308L
EN ISO 14343-A: S 19 9L

Použití:

Drát pro svařování nestabilizovaných nerezavějících ocelí typu 19Cr10Ni pod tavidlem. Používá se v kombinaci s tavidly OK Flux 10.92 a OK Flux 10.93. Vhodný např. pro materiály X5CrNi18-10, X6CrNi19-11 a jiné.

Klasifikace, certifikace drátu:

CE EN 13479
DB 52.039.15
TÜV 12101
NARS/HAKC 3,2/4,0 CZ

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,030	0,40	1,60	20,0	10,0

Jiné údaje:

W.Nr. 1.4316

Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidly (DC+):

OK 308L+	C	Si	Mn	Cr	Ni	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C			FN
									+20	-60	-196	
OK 10.92	< 0,03	0,60	1,30	20,00	10,00	580	365	38	-	60	-	-
OK 10.93	0,03	0,60	1,40	19,00	10,00	560	400	38	100	65	40	8
OK 10.95	< 0,03	0,50	1,60	20,50	11,00	540	400	40		80	50	

Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 308L + tavidlo:

OK 10.92 TÜV

OK 10.93 TÜV, DNV, DB, CE, ABS

H