



OK Autrod 308H

OK Autrod 16.15

SFA/AWS A 5.9: ER308H
EN ISO 14343-A: S 19 9 H

Použití:

Drát pro svařování nerezavějících austenitických ocelí typu 18Cr8Ni. Pro vyšší obsah uhlíku je vhodný pro aplikace při zvýšených teplotách.

Klasifikace, certifikace drátu:

-

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
< 0,08	0,50	1,80	20,0	10,0

Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidly (DC+):

OK 308H+	C	Si	Mn	Cr	Ni	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C +20	FN
OK 10.93	0,05	0,6	1,5	20,0	10,0					8

Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 308H + tavidlo:

-