



# OK Autrod 13.43

SFA/AWS A 5.23: EG  
EN ISO 26304-A: S3Ni2,5CrMo  
EN ISO 26304-B: (SUN4C1M3)

## Použití:

Poměděný drát legovaný Ni-, Cr- a Mo- pro svařování jemnozrnných a vysokopevných ocelí s minimální mezí kluzu až 690 MPa pod tavídkem OK Flux 10.62. Je vhodný i pro nízkoteplotní spoje.

## Klasifikace, certifikace drátu:

CE EN 13479  
TÜV 12104

## Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,13	0,20	1,50	0,70	2,40	0,55

## Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavídky:

OK 13.43+	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	stav	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>4</sub> %	KV (J)/°C			
											-20	-40	-50	-62
OK 10.62	0,11	0,25	1,50	0,60	2,20	0,50	TZ0	800	700	21	100	75	65	50
							TZ1	790	695	21	80	60	50	40

TZ1 - stav po žihání 565°C/1h

## Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 13.43 + OK Flux 10.62:

ABS, BV, CE, DNV, GL, LR