

### Použití:

Poměděný, niklem nízkolegovaný drát pro svařování běžných konstrukčních ocelí, lodních ocelí, jemnozrných ocelí, tlak. nádob a pod. pro nízkoteplotní aplikace.

### Klasifikace, certifikace drátu:

TÚV

### Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Ni
0,10	0,20	1,00	1,00

### Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavivly (DC+):

OK 13.21+	C	Si	Mn	Ni	TZ	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>4</sub> %	KV (J)/°C				
									+20	0	-20	-51	-62
OK 10.62	0,06	0,25	1,00	0,9	TZ0	560	470	28	195	185	160	80	-
OK 10.62	0,06	0,25	1,00	0,9	TZ1	540	435	30	190	180	160	70	60

TZ 0 - stav po svařování, TZ1 - stav po žihání 640°C/1h

### Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 13.21 + tavivlo:

-