

Použití:

Poměděný drát pro svařování součástí energetických a jiných zařízení ze žárovevých ocelí typu 2.25Cr1Mo, např. 10CrMo9-10. Je nejčastěji používán v kombinaci s tavidlem OK Flux 10.62.

Klasifikace, certifikace drátu:

CE EN 13479
TUV 12104
NAKS/HAKC 3,0/4,0mm - CZ

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,10	0,15	0,63	2,35	1,00

X-faktor: < 11

Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidlem OK 10.62 po TZ (DC+):

OK 13.20SC+	C	Si	Mn	Cr	Mo	TZ	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ %	KV (J)°C			
										20	-20	-40	-60
OK 10.61	0,08	0,30	0,80	2,10	1,00	TZ1	600	490	23	140			
OK 10.62	0,08	0,20	0,60	2,00	0,85	TZ1	620	515	24	180			
OK 10.63	0,07	0,20	0,60	2,10	1,00	TZ2	630	530	25	180	150	110	50

TZ1 - stav po žhání 750°C/0,5h, TZ 2 - stav po žhání 690°C/1h