



# OK Autrod 12.34

SFA/AWS A 5.23: EA4  
EN ISO 14 171-A: S3Mo  
EN ISO 24598-A: S S MnMo

## Použití:

Poměděný drát pro svařování žárupevných a výšepevných molybdenem legovaných ocelí a ocelí pracujících za snížených teplot. Používá se nejčastěji v kombinaci s tavidlem OK Flux 10.62 a 10.71.

## Klasifikace, certifikace drátu:

TÜV 12103  
NAKS/HAKC 4,0mm - CZ

## Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Mo
0,12	0,15	1,50	0,50

## Typické chemické složení čistého svarového kovu a jeho mechanické vlastnosti v kombinaci s tavidly (DC+):

OK 12.34+	C	Si	Mn	Mo	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>eL</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C				
								+20	0	-20	-40	-50
OK 10.62	0,10	0,21	1,45	0,50	620	540	24	170	160	140	115	45
OK 10.71	0,09	0,40	1,60	0,50	620	535	27	120	105	70	45	

## Klasifikace/certifikace kombinace OK Autrod 12.34 + tavidlo:

OK 10.62 ABS, DNV, GL, LR, BV

