

**Použití:**

Pro svařování energetických zařízení, např. trubek z oceli 12 020, 12 021 apod., pracujících do maximální teploty 425°C.

**Chemické složení drátu (%):**

| C    | Si   | Mn  | Ni  |
|------|------|-----|-----|
| 0,08 | 0,15 | 1,0 | 0,5 |

**Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:**

| Podmínky | R <sub>m</sub><br>MPa | R <sub>eL</sub><br>MPa | A <sub>5</sub><br>% |
|----------|-----------------------|------------------------|---------------------|
| EN       | 470                   | 310                    | 30                  |