



Coreweld 46 LS

SFA/AWS A5.36: E71T15-M20A4-CS1 H4
 E71T15-M21A4-CS1 H4
 EN ISO 17632-A: T 46 4 M M 2 H5

Použití:

Plněná elektroda s kovovým práškem poskytující povrch bez silikonových ostrůvků. Je vhodná pro svařování tenkých plechů pro ruční i robotizované svařování. Poskytuje svarový kov bez silikonových ostrůvků.

Klasifikace, certifikace:

ABS 4Y40M H5
 BV 4Y40 H5
 CE EN 13479
 DB 42.039.38
 DNV IV Y40MS(H5)
 GL 4Y40H5S
 VdTÜV 12152

(platí pouze pro průměr 1,2 mm)

Typ:

s kovovým práškem

Ochranný plyn:

M20, M21 (EN ISO 14175)

Obsah difuzního vodíku:

< 4 ml/100g

Svařovací proud: = (+)

Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):

C	Si	Mn
0,08	0,60	1,30

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

	R _{p0.2} MPa	R _m MPa	A ₅ %	KV (J)/°C -40
Typ	490	590	26	72

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Výtěžnost svar. kovu (%)	Spotřeba plynu (l/min)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
1,2	100 - 320	16 - 32	95	16	1,8 - 12,0	1,3 - 7,5
1,4	150 - 380	18 - 34	95	18	2,5 - 9,0	1,8 - 7,0
1,6			95	20	2,0 - 9,3	1,7 - 7,8