

**Použití:**

Plněná elektroda s vlastní ochranou Coreshield 15 je určena pro svařování běžných C-Mn ocelí ve všech polohách. Poskytuje svary s jemným a hladkým povrchem, minimálním rozstříkem a malým množstvím snadno odstranitelné strusky. Standardně se dodává v průměru 0,8mm.

**Klasifikace, certifikace:**

-

**Typ náplně:**

speciální

**Ochranný plyn:**

s vlastní ochranou

**Výtěžnost:**

75 - 85%

**Svařovací proud:**  = (-)

**Typické chemické složení - čistý svarový kov (%):**

C	Si	Mn	Al
0,2	0,3	1,0	2,0

**Polohy svařování:**

**Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:**

Podmínky	Stav	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>e</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)°C +20
AWS	TZ 0	-	500	380	> 22	> 27

TZ 0 - stav po svaření

**Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:**

Průměr (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
0,8	40 - 100	14 - 16	3,0 - 7,0	0,4 - 2,6