

## ECOFLEX® M42

Tento bimetalický pilový pás v provedení tlumícím vibrace a špičkami zubů zhotovenými ze zvláště odolné oceli HSS-M42 je ideálním nástrojem k dělení menších a středních materiálů. Představuje nástroj s mimořádně výhodným poměrem mezi cenou a řezným výkonem. Jeho optimální oblastí použití jsou menší stroje. Tyto často svou konstrukcí a uspořádáním zatěžují pilové pásy více, než by odpovídalo přiměřenému zatížení při vlastním řezání. Pilový pás ECOFLEX M42 je určen k dělení materiálů do 45 HRC.

- pro menší a střední rozměry
- pro profily a plný materiál
- pro náročné provozní podmínky
- pro všechny oceli do 45 HRC

Art.-Nr.: 523

ECOFLEX M42 (68-69 HRC)

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů $T_z$ v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)									
	Standardní rozvod (SD)									
	mm	10 - 14	8 - 12	6 - 10	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4
13 x 0,65	S	S	S	S						
20 x 0,90	S	S	S	S	K					
27 x 0,90	S	S	S	S	K	K				
34 x 1,10		S	S	S	K	K	K			
41 x 1,30					K	K	K			
54 x 1,60							K	K		
67 x 1,60									K	K

Tvar zubů: S = standardní zub, K = pozitivní zub.  
Běžný dodací termín 2-3 pracovní dny.

### Design NE

Extra široký rozvod zubů pro nemetalické materiály

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů $T_z$ v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)			
	mm	4	3	2
20 x 0,90			K	
27 x 0,90	K		K	K
34 x 1,10			K	

Tvar zubů: K = pozitivní zub.



## PROFLEX® M42

Profilový pilový pás, se zesílenou geometrií zubů je určen především pro profily, trubky a svazkové řezání. Zvláštností je rozvod zubů, který výrazně redukuje citlivost břitu zubů na nárazy a eliminuje tak jejich vylamování. Kombinace variabilního dělení zubů s křížným uspořádáním velmi snižuje vibraci pilového pásu a nebezpečí sevření nástroje v důsledku vnitřního napětí děleného materiálu.

- pro duté a uzavřené profily
- pro úhlové profily
- pro nosníky
- pro řezání ve vrstvách a svazcích

Art.-Nr.: 524

PROFLEX M42 (68-69 HRC)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)					
	Speciální provedení rozvodu zubu					
mm	12 - 16	8 - 11	5 - 7	4 - 6	3 - 4	2 - 3
20 x 0,90	P	P	P			
27 x 0,90	P	P	P	P	P	
34 x 1,10		P	P	P	P	P
41 x 1,30			P		P	P
54 x 1,30			P		P	P
54 x 1,60			P		P	P
67 x 1,60					P	P

Tvar zubů: P = profilový zub.

Běžný dodací termín 2-3 pracovní dny.

## Design SW

Větší rozvod zubů pro materiály s vnitřním napětím

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)	
	3 - 4	2 - 3
34 x 1,10	P	
41 x 1,30	P	P
54 x 1,30	P	
54 x 1,60	P	P
67 x 1,60	P	P

Tvar zubů: P = profilový zub.



## PROFLEX® PREMIUM M42

Profilový pilový pás, se zesílenou geometrií zubů je určen především pro profily, trubky a svazkové řezání. Zvláštností je rozvod zubů, který výrazně redukuje citlivost břitu zubů na nárazy a eliminuje tak jejich vylamování. Kombinace variabilního dělení zubů s křížným uspořádáním velmi snižuje vibraci pilového pásu a nebezpečí sevření nástroje v důsledku vnitřního napětí děleného materiálu.

- pro duté a uzavřené profily
- pro úhlové profily
- pro nosníky
- pro řezání ve vrstvách a svazcích

Art.-Nr.: 624

PROFLEX PREMIUM M42 (68-69 HRC)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)		
	Speciální provedení rozvodu zubu		
mm	4 - 6	3 - 4	2 - 3
34 x 1,10	P	P	
41 x 1,30		P	P
54 x 1,30		P	
54 x 1,60		P	P
67 x 1,60		P	P

Tvar zubů: P = profilový zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

## Design SW

Větší rozvod zubů pro materiály s vnitřním napětím

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)	
	3 - 4	2 - 3
41 x 1,30	P	P
54 x 1,30	P	
54 x 1,60	P	P
67 x 1,60	P	P

Tvar zubů: P = profilový zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.



## VARIO® M42

Špičky zubů zhotovené ze zvláště odolné oceli HSS-M42 společně s variabilním ozubením vytváří nástroj mimořádně vhodný pro sériové řezání vibrujících a neklidných kusů. Nosný materiál pásů je vyroben ze speciální oceli vyráběné pro Wikus s vysokým obsahem legujících prvků a 4% chromu. Tento materiál zajišťuje vysokou dynamickou pevnost a odolnost proti opotřebení.

- pro řezání profilů a svazků
- pro sériovou výrobu
- pro malé a střední rozměry materiálů
- pro veškeré oceli do 45 HRC

**Art.-Nr.: 528**  
**VARIO M42 (68-69 HRC)**

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)					
	Standardní rozvod (SD)					
mm	10 - 14	8 - 12	6 - 10	5 - 8	4 - 6	3 - 4
6 x 0,65	S					
6 x 0,90	S					
10 x 0,90	S					
13 x 0,65	S	S	S	S		
13 x 0,90	S	S	S			
20 x 0,90	S	S	S	S	S	
27 x 0,90	S	S	S	S	S	S
34 x 1,10		S	S	S	S	S
41 x 1,30			S	S	S	S
54 x 1,30			S			

Tvar zubů: S = standardní zub.  
 Běžný dodací termín 2-3 pracovní dny.  
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PE.



## MARATHON® M42

Tento pilový pás představuje nástroj špičkové kvality, který zaručuje nejvyšší požadavky efektivity a produktivity v průmyslové praxi. Špičky zubů jsou vyrobeny z HSS-M42 s vysokým obsahem kobaltu a molybdenu. Spolu s pozitivním úhlem čela a variabilním ozubením přináší nejvyšší řezný výkon při dlouhé životnosti pásů. Materiál pilových pásů s vysokým obsahem legujících prvků a 4% chromu byl vyvinut exkluzivně pro firmu Wikus a je výhradně jí dodáván.

- pro masivní i svazkové řezání velkých rozměrů
- pro profily velkých rozměrů i pro plné materiály
- pro veškeré oceli do 45 HRC
- pro neželezné kovy

Art.-Nr.: 529

MARATHON M42 (68-69 HRC)

Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)						
	Standardní rozvod (SD)						
mm	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,75 - 1,25
27 x 0,90	K	K	K	K			
34 x 1,10	K	K	K	K	K		
38 x 1,30			K	K			
41 x 1,30	K	K	K	K	K		
54 x 1,30		K	K	K	K		
54 x 1,60		K	K	K	K	K	
67 x 1,60		K	K	K	K	K	K
80 x 1,60			K	K	K	K	K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	30 - 60	50 - 90	90 - 150	150 - 290	290 - 550	540 - 1020	570 - 1180
------------------------------------	---------	---------	----------	-----------	-----------	------------	------------

Tvar zubů: K = pozitivní zub.  
 Běžný dodací termín 2-3 pracovní dny.  
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů v rozměru 80x1,60mm.  
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PD a PE.

### Design SW

#### Větší rozvod zubů pro materiály s vnitřním napětím

Rozměry	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)		
	4 - 6	3 - 4	2 - 3
mm			
34 x 1,10	K		
41 x 1,30	K	K	K
54 x 1,60		K	K
67 x 1,60		K	K
Délka řezu v mm v plném materiálu:	50 - 90	90 - 150	150 - 290

Tvar zubů: K = pozitivní zub.  
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů.





## SKALAR® M42

- novinka roku 2015
- broušená geometrie zubů
- pro zvýšení řezného výkonu
- pro všeobecné použití

Art.-Nr.: 634

SKALAR M42 (68-69 HRC)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)						
	mm	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0
27 x 0,90	K						
34 x 1,10	K	K					
41 x 1,30	K	K	K				
54 x 1,30		K	K				
54 x 1,60	K	K	K	K	K		
67 x 1,60			K	K	K	K	K
80 x 1,60					K	K	K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	120 - 200	200 - 340	300 - 550	400 - 700	500 - 1000	950 - 3000

Tvar zubů: K = pozitivní zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.



## SKALAR® PREMIUM M42

- novinka roku 2015
- broušená geometrie zubů
- povlakováno pro zvýšení řezného výkonu a delší životnost
- pro snížení hladiny hluku

Art.-Nr.: 635

SKALAR PREMIUM M42 (68-69 HRC)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	mm	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6
27 x 0,90	K				
34 x 1,10	K	K			
41 x 1,30	K	K			
54 x 1,60		K	K	K	
67 x 1,60			K	K	K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	120 - 200	200 - 340	300 - 550	400 - 700	500 - 1000

Tvar zubů: K = pozitivní zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.



## SELEKTA® GS M42

- broušené naváděcí zuby
- pro případy vyžadující vysokou výkonnost
- pro excelentní kvalitu řezného povrchu
- pro perfektní rovinnost řezu

Art.-Nr.: 636

SELEKTA GS M42 (cca 68-69 HRC)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů $T_z$ v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)					
	Standardní rozvod (SD)					
mm	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0
27 x 0,90	K	K	K			
34 x 1,10	K	K	K			
41 x 1,30	K	K	K	K		
54 x 1,30		K	K	K		
54 x 1,60		K	K	K	K	
67 x 1,60				K	K	K
80 x 1,60				K	K	K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	50 - 90	90 - 150	150 - 290	290 - 550	500 - 1000	950 - 3000

Tvar zubů: K = pozitivní zub.  
 Běžný dodací termín 2-3 pracovní dny.  
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů v rozměrech 54x1,30mm a výše.  
 Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.





## VECTOR® M42

Speciální geometrie, včetně upravené pozitivy úhlu čela zubu, typu VECTOR charakterizuje významnou inovaci bimetalických pilových pásů. Přináší výrazné zvýšení výkonu a životnosti nástroje. Nosný pás: Exkluzivně Wikus se 4% chromu.

- určeno pro oceli všech jakostních tříd, jako i neželezné kovy
- pro velmi dlouhé řezy a masivní řezání větších rozměrů
- pro sériovou výrobu a těžké provozní podmínky
- pro oceli do 45 HRC

Art.-Nr.: 534

VECTOR M42 (68-69 HRC)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)	
	3 - 4	2 - 3
mm		
27 x 0,90	HV	
34 x 1,10	HV, VA	HV, VA
41 x 1,30	HV, VA	HV, VA
54 x 1,30		HV
54 x 1,60		HV

Délka řezu v mm v plném materiálu:	120 - 200	200 - 340
---------------------------------------	-----------	-----------

### Tvar zubů HV:

- pro materiály tvořící krátkou třísku
- pro zušlechtné oceli
- pro nástrojové oceli
- pro oceli s vysokou pevností

### Tvar zubů VA:

- pro hlubokotažné oceli tvořící dlouhou třísku
- pro nerezavějící a kyselinovzdorné oceli
- pro oceli legované vysokým obsahem niklu (např. Inconel, Hastelloy, Nimonic, atd.)

\*Bude vyřazeno z výroby.

\*Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

\*Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.



## GIGANT® M42

Speciální geometrie, včetně upravené pozitivy úhlu čela zubu, typu GIGANT charakterizuje významnou inovaci bimetalických pilových pásů. Přináší výrazné zvýšení výkonu a životnosti nástroje. Nosný pás: Exkluzivně Wikus se 4% chromu.

- určeno pro oceli všech jakostních tříd, jako i neželezné kovy
- pro extrémně dlouhé řezy a masivní řezání velkých rozměrů
- pro sériovou výrobu a těžké provozní podmínky
- pro oceli do 45 HRC

Art.-Nr.: 532

GIGANT M42 (68-69 HRC)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	mm	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,75 - 1,25	0,7 - 1,0
41 x 1,30	HV				
54 x 1,30	VA				
54 x 1,60	HV, VA				
67 x 1,60	HV, VA		HV	HV	
80 x 1,60	HV		HV	HV	HV

Délka řezu v mm v plném materiálu:	300 - 550	500 - 1000	700 - 1500	950 - 3000

### Tvar zubů HV:

- pro materiály tvořící krátkou třísku
- pro zušlechtnuté oceli
- pro nástrojové oceli
- pro oceli s vysokou pevností

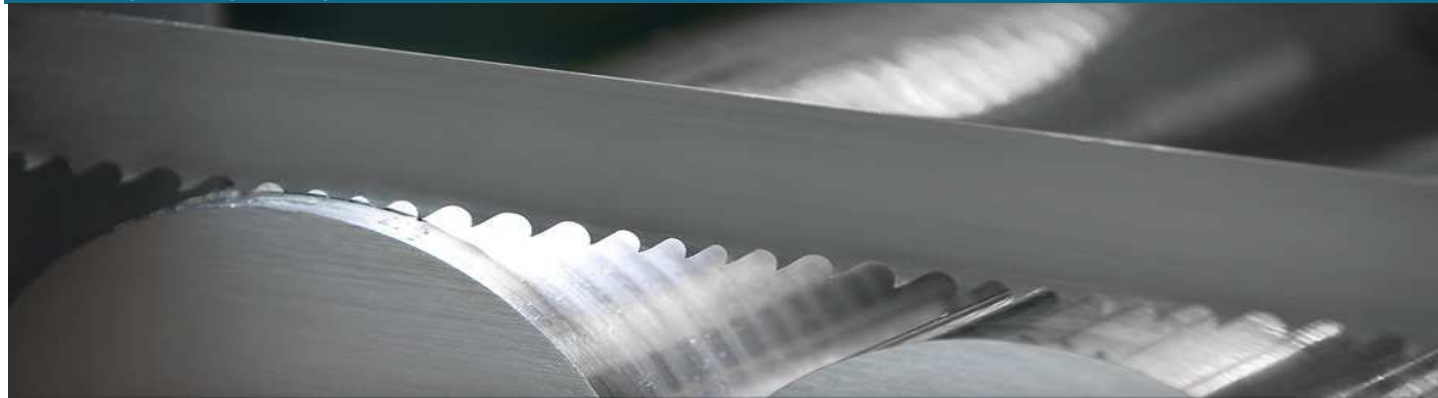
### Tvar zubů VA:

- pro hlubokotažné oceli tvořící dlouhou třísku
- pro nerezavějící a kyselinovzdorné oceli
- pro oceli legované vysokým obsahem niklu (např. Inconel, Hastelloy, Nimonic, atd.)

\* Bude vyřazeno z výroby.

\* Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

\* Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.



## MARATHON® X3000 (M51)

Variabilní dělení zubů v kombinaci se špičkami zubů z nového materiálu X3000, který plně nahrazuje původní HSS M51, nabízí možnost řezání austenitických ocelí a exoticky legovaných materiálů také v přerušovaném řezu (profily nebo svazky). Nosný pás, jako v předchozích případech, je vyroben z exkluzivně firmě Wikus dodávaného materiálu se 4% chromu.

- pro nerezavějící a kyselinovzdorné oceli středních a velkých rozměrů; vhodné pro svazky a profily
- pro oceli legované vysokým obsahem niklu (např. Inconel, Hastelloy, Nimonic, atd.); vhodné pro střední a velké rozměry, včetně svazků a profilů
- pro titan a speciální bronzy
- pro oceli do 50 HRC

Art.-Nr.: 631

MARATHON X3000 (cca 70 HRC)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)				
	Standardní rozvod (SD)				
mm	5 - 8	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2
27 x 0,90	K	K	K	K	
34 x 1,10		K	K	K	
41 x 1,30		K	K	K	K
54 x 1,60		K	K	K	K
67 x 1,60			K	K	K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	30 - 60	50 - 90	90 - 150	150 - 290	290 - 550

Tvar zubů: K = pozitivní zub.

Běžný dodací termín 2-3 pracovní dny.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PE.



## SKALAR® X3000

- novinka roku 2015
- broušená geometrie zubů
- pro zvýšení řezného výkonu
- pro všeobecné použití u obtížně dělitelných materiálů

Art.-Nr.: 637

SKALAR X3000 (cca 70 HRC)



Rozměry šířka x tloušťka mm	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)					
	2,5 - 3,4	1,8 - 2,5	1,4 - 1,8	1,2 - 1,6	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0
27 x 0,90	K					
34 x 1,10	K	K				
41 x 1,30	K	K	K			
54 x 1,30		K	K			
54 x 1,60	K	K	K	K	K	
67 x 1,60			K	K	K	K
80 x 1,60			K	K	K	K
100 x 1,60						K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	120 - 200	200 - 340	300 - 550	400 - 700	500 - 1000	950 - 3000

Tvar zubů: K = pozitivní zub.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.



## SELEKTA® GS X3000 (M51)

- broušené naváděcí zuby
- pro případy vyžadující vysokou výkonnost
- pro excelentní kvalitu řezného povrchu
- pro perfektní rovinnost řezu

Art.-Nr.: 638

SELEKTA GS X3000 (cca 70 HRC)



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)					
	Standardní rozvod (SD)					
mm	4 - 6	3 - 4	2 - 3	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0
27 x 0,90	K	K	K			
34 x 1,10	K	K	K			
41 x 1,30	K	K	K	K		
54 x 1,30			K	K		
54 x 1,60		K	K	K	K	
67 x 1,60			K	K	K	K
80 x 1,60					K	K

Délka řezu v mm v plném materiálu:	50 - 90	90 - 150	150 - 290	290 - 550	500 - 1000	950 - 3000

Tvar zubů: K = pozitivní zub.  
Běžný dodací termín 2-3 pracovní dny.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů v rozměrech 54x1,30mm a výše.

Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.



## VECTOR® X3000 (M51)

Tato nová generace řezných hran X3000, vyvinutá firmou WIKUS, která plně nahrazuje původní HSS M51, poskytuje další značné navýšení životností našich pilových pásů GIGANT a VECTOR. Praktické zkoušky demonstrují podstatné výhody při dělení obtížně obrobitelných materiálů, nerezavějících a kyselinovzdorných ocelí a ocelí legované vysokým obsahem niklu.

- pro extrémně dlouhé řezy a masivní řezání velkých rozměrů
- pro nerezavějící a kyselinovzdorné oceli
- pro oceli s vysokou pevností
- pro oceli legované vysokým obsahem niklu (např. Inconel, Hastelloy, Nimonic, atd.)

**Art.-Nr.: 639**

**VECTOR X3000 (cca 70 HRC)**



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>Z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)	
	mm	
27 x 0,90	3 - 4	2 - 3
34 x 1,10	HV	VA
41 x 1,30	VA	HV, VA
54 x 1,60	HV, VA	HV

Délka řezu v mm v plném materiálu:	120 - 200	200 - 340

### Tvar zubů HV:

- pro materiály tvořící krátkou třísku
- pro zušlechtné oceli
- pro nástrojové oceli
- pro oceli s vysokou pevností

### Tvar zubů VA:

- pro hlubokotažné oceli tvořící dlouhou třísku
- pro nerezavějící a kyselinovzdorné oceli
- pro oceli legované vysokým obsahem niklu (např. Inconel, Hastelloy, Nimonic, atd.)

\* Bude vyřazeno z výroby.

\* Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

\* Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.





## GIGANT® X3000 (M51)

Tato nová generace řezných hran X3000, vyvinutá firmou WIKUS, která plně nahrazuje původní HSS M51, poskytuje další značné navýšení životností našich pilových pásů GIGANT a VECTOR. Praktické zkoušky demonstrují podstatné výhody při dělení obtížně obrobitelných materiálů, nerezavějících a kyselinovzdorných ocelí a ocelí legované vysokým obsahem niklu.

- **pro extrémně dlouhé řezy a masivní řezání velkých rozměrů**
- **pro nerezavějící a kyselinovzdorné oceli**
- **pro oceli s vysokou pevností**
- **pro oceli legované vysokým obsahem niklu (např. Inconel, Hastelloy, Nimonic, atd.)**

**Art.-Nr.: 633**

**GIGANT X3000 (cca 70 HRC)**



Rozměry šířka x tloušťka	Dělení zubů T <sub>z</sub> v počtu zubů na 1 palec (ZpZ)			
	mm	1,4 - 2	1,0 - 1,4	0,7 - 1,0
41 x 1,30	VA			
54 x 1,60	HV, VA		VA	
67 x 1,60	HV, VA		VA	
80 x 1,60	VA		HV, VA	HV, VA
100 x 1,60				HV

Délka řezu v mm v plném materiálu:	300 - 550	500 - 1000	950 - 3000
---------------------------------------	-----------	------------	------------

### Tvar zubů HV:

- pro materiály tvořící krátkou třísku
- pro zušlechtné oceli
- pro nástrojové oceli
- pro oceli s vysokou pevností

### Tvar zubů VA:

- pro hlubokotažné oceli tvořící dlouhou třísku
- pro nerezavějící a kyselinovzdorné oceli
- pro oceli legované vysokým obsahem niklu (např. Inconel, Hastelloy, Nimonic, atd.)

\*Bude vyřazeno z výroby.

\*Běžný dodací termín 6-8 týdnů.

\*Běžný dodací termín 6-8 týdnů ve zvláštním provedení PW.