

**Přehled dodávaných svařovacích materiálů podle jednotlivých technologií svařování
- nabídkový sortiment 2015**

Obalené elektrody pro ruční obloukové svařování:

	MIG/MAG				WIG (TIG)			
	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.
Běžné nelegované oceli	E-R 117	E6013	E 35 A R 1 1		OK 48.04	E7018	E 42 4 B 3 2 H5	
	E-B 121	E7018	E 38 3 B 4 2	6	OK 48.05	E7018	E 42 4 B 4 2 H5	7
	E-B 123	E7018	E 42 3 B 4 2		OK 48.08	E7018-G	E 46 5 1Ni B 3 2 H5	
	OK Femax 33.80	E7024	E 42 0 RR 7 3		OK 48.60	E7018	E 42 4 B 4 2 H5	
	OK 43.32	E6013	E 42 0 RR 1 2	6	OK 53.16SPEZIAL	E7016	E 38 2 B 3 2 H10	7
	OK 46.00	E6013	E 38 0 RC 1 1	6	OK 53.68	E7016-1	E 42 5 B 1 2 H5	
	OK 46.16	E7014	E 38 0 RC 1 1		OK 53.70	E7016-1	E 42 5 B 1 2 H5	
	OK 46.30	E6013	E 38 0 R 1 2		OK 55.00	E7018-1H4 R	E 46 5 B 3 2 H5	8
OK 48.00	E7018	E 42 4 B 4 2 H5	7					
Nízkolegované oceli	OK 73.08	E8018-G	E 46 5 Z B 3 2		OK 74.78	E9018-D1	E 55 4 MnMo B 3 2	8
	OK 73.15	E8018-G H4R	E 46 5 Mn1Ni B 4 2 H5	8	OK 75.75	E11018-G	E 69 4 Mn2NiCrMo B 4 2 H5	9
	OK 73.68	E8018-C1	E 46 6 2Ni B 3 2 H5		OK 75.78	-	E 89 6 Z B 3 2 H5	
	OK 74.70	E8018-G	E 50 4 Z B 4 2 H5		OK 78.16	E9018-G	E 69 A Z B 4 2	
Žáropevné oceli	E-B 321	-	E Z (CrMoV) B 2 2		OK 76.26	E9018-B3	E CrMo2 B 3 2 H5	
	OK 74.46	E7018-A1	E Mo B 3 2 H5	9	OK 76.28	E9018-B3	E CrMo2 B 4 2 H5	10
	OK 76.16	E8018-B2-H4R	E CrMo1 B 4 2 H5		OK 76.35	E8015-B6	E CrMo5 B	
	OK 76.18	E8018-B2	E CrMo1 B 4 2 H5	9	OK 76.98	~E9015-B9	E CrMo91 B 4 2 H5	10
Nerezavějící a vysokolegované oceli	OK 61.20	E308L-17	E 19 9 L R 1 1		OK 67.45	~E307-15	E 18 8 Mn B 4 2	12
	OK 61.30	E308L-17	E 19 9 L R 1 2	10	OK 67.50	E2209-17	E 22 9 3 N L R 3 2	
	OK 61.35	E308L-15	E 19 9 L B 2 2		OK 67.53	(E2209-16)	E 22 9 3 N L R 1 2	
	OK 61.35 Cryo	E308L-15	E 19 9 L B 2 2		OK 67.55	E2209-15	E 22 9 3 N L B 2 2	
	OK 61.81	E347-16	E 19 9 Nb R 3 2	11	OK 67.60	E309L-17	E 23 12 L R 3 2	13
	OK 61.85	E347-15	E 19 9 Nb B 2 2	11	OK 67.70	E309LMo-17	E 23 12 2 L R 3 2	
	OK 62.53	(~E309)	(1.4828)		OK 67.75	E309L-15	E 23 12 L B 4 2	
	OK 63.20	E316L-16	E 19 12 3 L R 1 1		OK 68.15	E410-15	E 13 B 4 2	
	OK 63.30	E316L-17	E 19 12 3 L R 1 2	11	OK 68.17	E410NiMo-16	E 13 4 R 3 2	
	OK 63.35	E316L-15	E 19 12 3 L B 2 2		OK 68.53	E2594-16	E 25 9 4 N L R 3 2	
	OK 63.80	E318-17	E 19 12 3 Nb R 3 2	12	OK 68.55	E2594-15	E 25 9 4 N L B 4 2	
	OK 63.85	E318-15	E 19 12 3 Nb B 4 2		OK 68.81	E312-17	E 29 9 R 3 2	13
	OK 67.13	E310-16	E 25 20 R 1 2	12	OK 68.82	~E312-17	E 29 9 R 1 2	
	OK 67.15	E310-15	E 25 20 B 2 2		OK 69.33	E 385-16	E 20 25 5 Cu N L R 3 2	
Opravy a renovace, navařování	OK W 30	-	E Z Fe1	13	OK W 60	-	E Z Fe14	14
	OK W 35	-	E Fe1		OK W 62	-	(E10-UM-60-GP)	15
	OK W 40	-	E Z Fe2		OK W 65 T	-	E Fe16	
	OK W 45	-	E Z Fe3		OK T 50	-	E Z Fe3	
	OK W 50	-	E Z Fe2	14	OK T 60	-	E Fe4	15
	OK W 50 T	-	E Z Fe8	14	OK 13Mn	-	E Fe9	
	OK W 55 HD	-	E Z Fe6		OK 14MnNi	-	E Z Fe9	
Litina	OK Ni-CI	E Ni-CI	E C Ni-CI 3	15	OK NiFe-CI	E NiFe-CI	E C NiFe-1 3	16
	OK NiFe-CI-A	ENiFe-CI-A	E C NiFe-CI-A 1		OK NiCu 1	-	E C NiCu 1	
Ni slitiny	OK Ni-1	E Ni-11	E Ni 2061		OK NiCrMo-5	(E NiCrMo-5)	E Z Ni 2	
	OK NiCrFe-2	E NiCrFe-2	E Ni 6133		OK 92.55	E NiCrMo-6	E Ni 6620	
	OK NiCrFe-3	E NiCrFe-3	E Ni 6182	16	OK NiCrMo-13	E NiCrMo-13	E Ni 6059	
	OK NiCrMo-3	E NiCrMo-3	E Ni 6625	16	OK NiCu-7	E NiCu-7	E Ni 4060	
Hliník, bronz apod.	OK 94.25	-	(EL-CuSn7)	17	OK AISi5	-	AISi5	
	OK AIMn1	-	AlMn1		OK AISi12	-	AISi12	
Speciální účely	OK GPC	-	(drážkování, řezání)	17				

Dráty pro svařování v ochranných atmosférách:

	MIG/MAG				WIG (TIG)			
	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.
Nelegované oceli	Weld G3Si1	ER70S-6	G3Si1	17	GI 113	ER70S-3	W2Si	
	OK AR 12.50	ER70S-6	G3Si1	18	OK 12.60	ER70S-3	W2Si	26
	OK 12.51	ER70S-6	G3Si1	18	OK 12.61	ER70S-6	W3Si1	
	OK 12.56	-	G3Si1		OK 12.64	ER70S-6	W4Si1	27
	OK AR 12.57	ER70S-3	G2Si	18				
	OK 12.58	ER70S-3	G2Si	19				
	OK AR 12.63	ER70S-6	G4Si1	19				
OK 12.64	ER70S-6	G4Si1	19					
Nízkolegované oceli	OK AR 55	ER100S-G	G Mn3NiCrMo	20	OK 55	ER100S-G	W 55 4 Mn3NiCrMo	
	OK 13.23	ER80S-Ni1	-		OK 13.23	ER80S-Ni1	-	
	OK 13.25	ER100S-G	-		OK 13.26	ER80S-G	(W Z 3Ni1Cu)	
	OK AR 13.26	ER80S-G	G Z 3Ni1Cu	20	OK 13.28	ER80S-Ni2	W2Ni2	27
	OK 13.28	ER80S-Ni2	G2Ni2	20				
	OK AR 69	ER110S-G	G Mn3Ni1CrMo	21				
OK AR 79	ER110S-G	G Mn4Ni2CrMo						
OK AR 89	ER120S-G	G Mn4Ni2CrMo	21					
Žáropevné oceli	OK AR 13.08	ER80S-D2	G 4Mo		OK 13.08	ER80S-D2	W 55 3 W4M31	
	OK AR 13.09	ER80S-G	G MoSi (G2Mo)	21	OK 13.09	ER80S-G	W MoSi (W2Mo)	27
	OK AR 13.12	ER80S-G	G CrMo1Si	22	OK 13.12	ER80S-G	W CrMo1Si	28
	OK AR 13.16	ER80S-B2	G Z CrMo1Si		OK 13.16	ER80S-B2	W 55 1CM	
	OK 13.17	ER90S-B3	G 62A 2C1M		OK 13.17	ER90S-B3	W 62 2C1M	
	OK AR 13.22	ER90S-G	G CrMo2Si		OK 13.22	ER90S-G	W CrMo2Si	28
				OK 13.32	ER80S-B6	W CrMo5		
				OK 13.38	ER90S-B9	W CrMo91		

Nerezavějící oceli	OK 2209	ER2209	G 22 9 3 N L		OK 2209	ER2209	W 22 9 3 N L	
	OK 2307	(ER2307)	G 23 7 N L		OK 2307	(ER2307)	W 23 7 N L	
	OK 2509	ER2594	G 25 9 4 N L		OK 2509	ER2594	W 25 9 4 N L	
	OK 308LSi	ER308LSi	G 19 9 L Si	22	OK 308L	ER308L	W 19 9 L	28
	OK 308H	ER308H	G 19 9 H		OK 308LSi	ER308LSi	W 19 9 L Si	
	OK 309L	ER309L	G 23 12 L	22	OK 308H	ER308H	W 19 9 H	
	OK 309LSi	ER309LSi	G 23 12 L Si		OK 309L	ER309L	W 23 12 L	29
	OK 310	ER310	G 25 20		OK 309LSi	ER309LSi	W 23 12 L Si	
	OK 312	ER312	G 29 9	23	OK 310	ER310	W 25 20	
	OK 316LSi	ER316LSi	G 19 12 3 L Si	23	OK 312	ER312	W 29 9	
	OK 318Si	(ER318Si)	G 19 12 3 Nb Si	23	OK 316L	ER316L	W 19 12 3 L	29
	OK 347Si	ER347Si	G 19 9 Nb Si	24	OK 316LSi	ER316LSi	W 19 12 3 L Si	
	OK 385	ER385	G 20 25 5 Cu L		OK 316H	ER316H	W 19 12 3 H	
	OK 410NiMo	(ER410NiMo)	G 13 4		OK 318Si	(ER318Si)	W 19 12 3 Nb Si	29
	OK 430LNb	(ER430LNb)	G 18 L Nb		OK 347Si	ER347Si	W 19 9 Nb Si	30
	OK 430Ti	(ER430Ti)	G Z 17 Ti		OK 385	ER385	W 20 25 5 Cu L	
	OK 430LNbTi	(ER430LNbTi)	G Z 18LNbTi	24	OK 410NiMo	(ER410NiMo)	W 13 4	
	OK 16.95	(ER307)	G 18 8 Mn	24	OK 430Ti	(ER430Ti)	W Z 17 Ti	
					OK 16.95	(ER307)	W 18 8 Mn	
	Opravy a renovace	OK Autrodur 30 G M	-	(Fe1, MSG-1-GZ-300)				
OK Autrodur 38 G M		-	Fe2 (MSG-2-GZ-C-350)					
OK Autrodur 56 G M		-	Fe8 (MSG-6-GZ-C-60G)	25				
OK Autrodur 58 G M		-	Z Fe8 (MSG-GZ-C-50G)					
Neželezné kovy, slitiny Ni	OK 1070	-	S Al 1070 (Al99,7)		OK 1070	-	S Al 1070 (Al99,7)	
	OK 1450	-	S Al 1450 (Al99,5Ti)		OK 1450	-	S Al 1450 (Al99,5Ti)	
	OK 4043	ER4043	S Al 4043 (AlSi5)	25	OK 4043	ER4043	S Al 4043 (AlSi5)	30
	OK 4047	ER4047	S Al 4047 (AlSi12)		OK 4047	ER4047	S Al 4047 (AlSi12)	
	OK 5087	ER5087	S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)		OK 5087	ER5087	S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)	
	OK 5183	ER5183	S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7)		OK 5183	ER5183	S Al 5183 (AlMg4,5Mn0,7)	
	OK 5356	ER5356	S Al 5356 (AlMg9Cu)	25	OK 5356	ER5356	S Al 5356 (AlMg9Cu)	30
	OK 5754	ER5754	S Al 5754 (AlMg3)		OK 5754	ER5754	S Al 5754 (AlMg3)	
	OK 19.12	ERCu	S Cu 1898 (CuSn1)		OK 19.12	ERCu	S Cu 5180 (CuSn6P)	
	OK 19.30	ERCuSi-A	S Cu 6560 (CuSi3Mn1)		OK 19.49	ERCuNi	S Cu 7158 (CuNi30)	
	OK 19.40	ERCuAl-A1	S Cu 6100 (CuAl8)		OK NiCrMo-3	ERNiCrMo-3	S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	31
	OK 19.49	ERCuNi	S Cu 7158 (CuNi30)		OK NiCrMo-13	ERNiCrMo-13	S Ni 6059 (NiCr23Mo16)	
	OK NiCrMo-3	ERNiCrMo-3	S Ni 6625	26	OK Ni-1	ERNi-1	S Ni 2061 (NiTi3)	
	OK NiCrMo-13	ERNiCrMo-13	S Ni 6059 (NiCr23Mo16)		OK NiCr-3	ERNiCr-3	S Ni 6062 (NiCr20Ni13Nb)	31
	OK NiCr-3	ERNiCr-3	S Ni 6062 (NiCr20Ni13Nb)	26	OK NiCu-7	ERNiCu-7	S Ni 4060 (NiCu30Mn13Ti)	
	OK NiCu-7	ERNiCu-7	S Ni 4060 (NiCu30Mn13Ti)					

Plněné elektrody (Trubičkové dráty):

	Plněné elektrody				Plněné elektrody			
	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.
Nelegované, nízkolegované	OK 14.01	E71T15-M21A0-G	T 42 2 Z M M H10		PZ 6102	E71T15-M21A4-CS1-H4	T 46 4 M M 2 H5	32
	OK 14.03	E11T15-M21A4-G	T 69 4 Mn2NiMo M M 2 H5		PZ 6111	-	T 46 2 1Ni R M (C) 3 H10	
	OK 14.04	E71T15-M21A8-Ni2	T 42 0 Z Ni M M 2 H5		PZ 6111HS	E71T15-M21A4-CS1-H4	T 46 2 1Ni R M (C) 3 H10	
	OK 14.05	E71T15-M21A4-G	T 42 4 M M 2 H5	31	PZ 6113	E71T15-M21A0-CS2-H8	T 46 2 P M (C) 1 H10	33
	OK 14.10	E71T15-M21A4-CS1-H4	T 46 4 M M 2 H5		PZ 6113S	E71T1-C1A2-CS2	T 46 3 P C 2 H5	
	OK 14.11	E71T15-M21A4-CS1-H4	T 42 4 M M 3 H5	32	PZ 6114	E71T1-M21A4-CS2-H4	T 46 4 P M 1 H5	
	OK 14.12	E71T15-M21A2-CS1	T 42 4 M M(C) 3 H5		PZ 6125	E71T5-M21A8-G-H4	T 42 6 1Ni B M 1 H5	
	OK 14.13	E71T15-M21A2-CS1	T 42 2 M M 2 H5		PZ 6138	E81T1-M21A8-Ni1-H4	T 50 6 1Ni P M 1 H5	
	OK 15.00	E71T5-M21A2-CS1-H4	T 42 3 B M (C) 2 H5		PZ 6138SR	E71T1-M21P8-Ni1	T 46 6 1Ni P M 1 H5	33
	OK 15.09	E11T11-M21A4-K3-H4	T 69 4 2NiMo P M 2 H5		Coreshield 15	E71T-GS	(s vlastní ochranou)	33
OK 15.13	E11T11-M21A4-K3-H4	T 46 2 P M 1 H10	32	Coreweld 46 LS	E71T1-M21P8-Ni1	T 46 4 M M 2 H5	34	
OK 15.14	E11T11-M21A4-K3-H4	T 46 2 P M (C) 2 H5		Coreweld 89	E120T15-M20A4-G-H4	T 89 4 Z M M 3 H5	34	
Žaropevné oceli	Dual Shield MoL	E81T1-M21PY-A1	T MoL P M 2 H5		Dual Shield CrMo2	E91T1-M21PY-B3	T CrMo2 P M 2 H5	
	Dual Shield CrMo1	E81T1-M21PY-B2	T CrMo1 P M 2 H5					
Vysokolegované oceli	Shield-Bright 308L	E308LT1-4	T 19 9 L P M 2		Shield-Bright Xtra 308L	E 308LT0-4	T 19 9 L R M 3	34
	Shield-Bright 316L	E316LT1-4	T 19 12 3 L P M 2		Shield-Bright Xtra 316L	E 316LT0-4	T 19 12 3 L R M 3	35
	Shield-Bright 309L	E309LT1-4	T 23 12 L P M 2		Shield-Bright Xtra 309L	E 309LT0-4	T 23 12 L R M 3	
	OK 14.27	E2209T1-1(4)	T 22 9 3 N L P M 2		Shield-Bright Xtra 309L Mo	E 309LMT0-4	T 23 12 2 L R M 3	
	OK 15.30	(E308L)	T 19 9 L M M 2		OK 15.34	(E307)	T 18 8 Mn M M 2	35
	OK 15.31	(E316L)	T 19 12 3 L M M 2					
Opravy, renovace, litina	OK 200 O D	-	T Fe10		OK 58 O/G M	-	T Z Fe2	36
	OK 30 O M	-	T Z Fe1		OK 60 G M	-	T Z Fe2	
	OK 35 O M	-	T Z Fe3	36	OK 13Mn O/G	-	T Fe9	
	OK 35 G M	-	T Fe1		OK 15 CrMn O/G	-	T Fe9	
	OK 40 O M	-	T Z Fe2		PZ 6163	-	T Fe7	
	OK 53 G M	-	T Fe3	36	PZ 6166	-	T Fe7 (T 13 4 M M 2)	
	OK 55 O A	-	T Z Fe14	35	Nicore 55	-	(na litinu za studena)	37

Dráty pro svařování plamenem:

	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.
Nelegované oceli	G 102	-	OI		OK GASROD 98.70	R60	OII	
	G 104	-	OIII					

Materiály pro svařování pod tavidlem:

	dráty				tavidla			
	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.

Nelegované, nízkolegované a žarupevné oceli	OK 12.10	EL12	S1	37	OK 10.61	-	SA FB 1 65 DC	
	OK 12.20	EM12	S2	37	OK 10.62	-	SA FB 1 55 AC H5	41
	OK 12.22	EM12K	S2Si		OK 10.63	-	SA FB 1 55 AC H5	
	OK 12.24	EA2	S Mo (S2Mo)	38	OK 10.71	-	SA AB 1 67 AC H5	42
	OK 12.30	-	S3		OK 10.72	-	SA AB 1 58 AC H5	43
	OK 12.32	EH12K	S3Si		OK 10.77	-	SA AB 1 67 AC H5	
	OK 12.34	EA4	S MnMo (S3Mo)		OK 10.81	-	SA AR 1 97 AC	44
	OK 13.10 SC	EB2	S CrMo1	38	OK 10.83	-	SA AR 1 85 AC	
	OK 13.20 SC	EB3R	S CrMo2	38	OK 10.87	-	SA AR 1 95 AC	
	OK 13.21	EN1	S2Ni1		OK 10.88	-	SA AR 1 78 AC	
	OK 13.27	EN2	S2Ni2		OK 10.96	-	SA CS 3 Cr3 DC	
	OK 13.36	EG	S2Ni1Cu		OK 10.97	-	SA CS 3 C0.3 Mn1 Cr1 DC	
	OK 13.40	EG	S3Ni1Mo					
	OK 13.43	EG	S3Ni2,5CrMo					
Nerezavějící oceli	OK 308L	ER308L	S 19 9 L	40	OK 10.92	-	SA CS 2 57 53 DC	45
	OK 308H	ER308H	S 19 9 H		OK 10.93	-	SA AF 2 56 54 DC	46
	OK 309L	ER309L	S 23 12 L	40	OK 10.94	-	SA AF 2 56 64 DC	
	OK 316L	ER316L	S 19 12 3 L		OK 10.95	-	SA AF 2 56 44 Ni DC	
	OK 316H	ER316H	S 19 12 3 H					
	OK 318	ER318	S 19 12 3 Nb					
	OK 347	ER347	S 19 9 Nb					
	OK 16.97	-	S 18 8 Mn	40				
Ni slitiny	OK NiCr-3	ERNiCr-3	S Ni 6062 (NiCr20Ni15Nb)		OK 10.16	-	SA FB 2 55 43 DC	
	OK NiCrMo-3	ERNiCrMo-3	S Ni 6625 (NiCr22Ni9Nb)		OK 10.17	-	SA FB 2B 57 24 DC	

Plněné elektrody pro svařování a navařování pod tavidlem:

	Plněné elektrody pro svařování				Plněné elektrody pro navařování			
	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.	Označení materiálu	AWS	EN (DIN)	Str.
	OK Tubrod 15.00S*	F7A4-EC1	S 42 4 AB T3 H5		OK Tubrodur 35 S M		T Fe6	
	OK Tubrod 15.24S**	F8A6-EC-G	-		OK Tubrodur 35 S M		T Fe1	
	OK Tubrod 15.25S**	F7A8-EC-Ni2	-		OK Tubrodur 35 S M		T Fe1	
	OK Tubrod 15.27S**	F11A8-EC-G	T 69 6 FB TZ H5		OK Tubrodur 40 S M		T Z Fe1	
	* v kombinaci s tavidlem OK Flux 10.71 ** v kombinaci s tavidlem OK Flux 10.62				OK Tubrodur 58 S M		T Fe6	
					OK Tubrodur 12Cr S		T Fe7	
					OK Tubrodur 13Cr S		T Fe7	
					OK Tubrodur 23Cr S		T Fe7	

Materiály pro navařování pod tavidlem:

Označení materiálu	pásky		tavidla		
	AWS	EN (W.Nr.)	Označení materiálu	EN	AWS
OK 7018	-	-	OK 10.05	SA AAS 2B 56 34 DC	-
OK 308L	EQ308L	B 19 9 L	OK 10.07	SA GS 3 Ni4 Mo1 DC	-
OK 309L	EQ309L	B 23 12 L	OK 10.10	ES A FB 2B 56 44 DC	-
OK 309Lnb ESW	-	-	OK 10.11	ES A FB 2B 56 44 DC	-
OK 309Lmo ESW	-	-	OK 10.14	ES A FB 2B 56 44 DC	-
OK 316L	EQ316L	B 19 12 3 L	OK 10.16	SA FB 2 55 43 DC	-
OK 347	EQ347	B 19 9 Nb	OK 10.17	SA FB 2B 57 24 DC	-
OK 430	~EQ430	B 17	OK 10.31	SA CS 3 Mo1 DC	-
OK NiCrMo-3	(EQNiCrMo3)	B Ni 6625			

Keramické podložky (1500) a magnetické přichytky (1504):

PZ 1500/01	PZ 1500/33	PZ 1500/56	PZ 1500/81	OK Pipe 12
PZ 1500/02	PZ 1500/42	PZ 1500/57	PZ 1500/87	PZ 1504/01
PZ 1500/07	PZ 1500/50	PZ 1500/70	OK 21.21	
PZ 1500/29	PZ 1500/51	PZ 1500/72	OK Rectangular 13	
PZ 1500/30	PZ 1500/52	PZ 1500/73	OK Concave 13	
PZ 1500/32	PZ 1500/54	PZ 1500/80	OK Pipe 9	

Poznámka: ⚙ - informuje o nových materiálech v nabídce.

Označení (C) u plněných elektrod znamená, že jsou klasifikovány i pro svařování v CO₂. Obdobné značení je doplněno i pro svařovací polohy.

Plně označení řady OK svařovacích materiálů je následující:

elektrod pro navařování OK Weartrade a OK Tooltrade, drátu pro navařování (MAG) je OK Autrode,

drátů pro svařování v ochranných atmosférách (MIG/MAG) OK AUTROD, pro typy OK AR je pak plně znění OK AristoRod, pro dráty pro svařování pod tavidlem

OK AUTROD, metrových drátů pro metodu WIG (TIG) OK TIGROD, pro plamen OK GASROD, tavidel OK FLUX, plněných elektrod pro spojovací svary OK TUBROD,

navářovacích plněných elektrod OK TUBRODUR, pásek pro navařování OK BAND a keramických podložek OK BACKING.

Požadavky na druhy neuvedené v tomto přehledu řeší útvar TS, tel. 494 501 487, 501 488, fax. 494 501 493.

I