



OK Tigrod NiCrMo-3

(OK Tigrod 19.82)

SFA/AWS A 5.14: ERNiCrMo-3
EN ISO 18274: S Ni 6625

Použití:

Drát pro svařování vysoce legovaných žárovevých a korozivzdorných ocelí, 9%-Ni ocelí a ocelí s podobným chemickým složením, např. typů NiCr22Mo, NiCr21Mo a jiných. Vhodný i pro heterogenní spoje typu austenit-ferit. Svarový kov má dobré mechanické vlastnosti za velmi nízkých teplot, dobře odolává důlkové korozi a korozi pod napětím.

Vhodnost pro svařování, např.:

X12Ni5, X8Ni9, 1.4301, 1.4306, 1.4404, 1.4429
niklových slitin např. 2.4856 a 2.4858 aj.

Klasifikace, certifikace:

DNV
pro NV1.5Ni k NV9Ni

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Svařovací proud: =(-)

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb+Ta
<0,10	<0,50	<0,50	22,0	>60,0	9,0	3,6

Jiné údaje:

W.Nr. 2.4831

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	Tepl. zk. °C	R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C		
							+20	-105	-196
EN	TZ 0	I1	+20	780	550	40	-	-	130

TZ 0 - stav po svařování.

D