



OK Tigrod NiCrMo-13

(OK Tigrod 19.81)

SFA/AWS A5.14: ERNiCrMo-13
EN ISO 18274: S Ni 6059
(NiCr23Mo16)

Použití:

Drát pro svařování vysokolegovaných Ni materiálů. Vhodný pro svařování 9% Ni ocelí a super austenitických ocelí typu 20Cr 25Ni 5Mo. Lze použít pro svařování heterogenních spojů. Svarový kov má vysokou houževnatost a výbornou korozní odolnost v oxidických i redukčních prostředích.

Klasifikace, certifikace:

VdTUV 12663 (MV)

Ochranný plyn:

I1, R1 (EN 439)

Typ legury:

Ni + 23 % Cr + 16 % Mo

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Co	Al	Fe
0,02	0,03	0,15	0,003	0,002	22,7	15,4	0,02	0,15	0,5

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₄ - A ₅ %	KV (J)/°C -110
750	500	40	120

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Spotřeba plynu (l/min)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
1,2	120 - 280	24 - 30	18	6,0 - 10,0	3,6 - 6,0

D