



OK Tigrod 5087

(OK Tigrod 18.17)

EN ISO 18273: S Al 5087
(AlMg4,5MnZr)
SFA/AWS: (ER5087)

Použití:

Drát typu AlMg 4,5 MnZr pro svařování hliníkových slitin s obsahem hořčíku do 5% a slitin s požadavkem na vyšší pevnost. Legování Zr zlepšuje odolnost proti trhlinám za tepla a při tuhnutí svarového kovu. Přehřev 150 - 200°C.

Vhodnost pro svařování, např.:

AlMg5, AlMg4,5Mn, AlMgSi1 a jiné.

Klasifikace, certifikace:

CE EN 13479
DB 61.039.08
TÜV 05796

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1 - I3

Svařovací proud:

Typické chemické složení drátu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Mg	Zn	Zr
<0,25	0,80	95,0	<0,40	4,70	0,20	0,15

Jiné údaje:

W.Nr. 3.3546

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)°C +20
EN	I1	280	130	30	35

D