



# OK Tigrod 316H

(OK Tigrod 16.35)

SFA/AWS A 5.9: ER 316H  
EN ISO 14343-A: W 19 12 3 H

## Použití:

Stříhaný drát pro TIG svařování austenitických chrom-niklových ocelí typu 17Cr12Ni3Mo. Svarový kov má dobrou odolnost proti všeobecné korozi. Má vyšší obsah uhlíku a je proto vhodný pro aplikace při vyšších teplotách. Je používán nejčastěji v chemickém a v po-travinářském průmyslu při svařování potrubí, cyklonů, nádob apod. Při svařování se doporučuje udržovat nízký tepelný příkon max. 1,5 kJ/mm.

## Vhodnost pro svařování, např.:

1.4401, 1.4919, 316H a jiné

## Klasifikace, certifikace:

-

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

**Svařovací proud:** =(-)

## Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,06	0,50	1,80	19,0	12,0	2,30

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0.2</sub> MPa	A <sub>4</sub> %
AWS	TZ 0	I1	>550	>350	>25

TZ 0 - stav po svařování