



# OK Tigrod 312

(OK Tigrod 16.75)

SFA/AWS A 5.9: ER312  
EN ISO 14343-A: W 29 9

### Použití:

Drát pro svařování různorodých ocelí, ocelí s neznámým chemickým složením a obtížně svařitelných ocelí, např. strojních součástí, nástrojů, austenitických manganových ocelí apod.

### Vhodnost pro svařování, např.:

1.3401, heterog. spoje

### Klasifikace, certifikace:

-

### Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I2, I3

Svařovací proud: =(-)

### Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni
<0,15	0,50	1,80	30,5	9,5

### Jiné údaje:

W.Nr. 1.4337

### Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J) <sup>°C</sup> +20
EN	TZ 0	I1	770	610	20	50

TZ 0 - stav po svařování

D