



OK Tigrod 19.49

SFA/AWS A5.7: ERCuNi
EN ISO 14640: S Cu 7158 (CuNi30)

Použití:

Svařovací drát ze slitiny mědi a niklu vhodný pro svařování podobných slitin, např. 90Cu10Ni, 80Cu20Ni a 70Cu30Ni. Nikl zlepšuje pevnost svarového kovu a zvyšuje jeho odolnost proti korozi, zejména proti vlivu mořské vody. Je často používán i na návary ocelových dílů a je rozšířen hlavně v oblasti výroby zařízení na odsolování mořské vody. Vhodný i pro svařování a navařování slitin.

Klasifikace, certifikace:

-

Ochranný plyn:

I 1, I2, I3 (EN 439)

Polohy svařování:



Svařovací proud: =(-)

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Ni	Fe	Ti+Nb	Cu
<0,50	<0,10	0,75	31,0	0,50	0,35	zbytek

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

R _m MPa	R _{p0.2} MPa	A ₄ - A ₅ %
350	180	40

D