



# OK Tigrod 1450

(OK Tigrod 18.11)

EN ISO 18273: S Al 1450 (Al99,5Ti)  
SFA/AWS: (ER1450)

## Použití:

Drát pro svařování čistého hliníku, obsahující malé množství titanu pro zjemnění zrna a omezení nebezpečí vzniku trhlin.  
Doporučuje se předehřev 150 - 200°C.

## Vhodnost pro svařování, např.:


Al99,5; Al99 a jiné

## Klasifikace, certifikace:

TUV 04663

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Svařovací proud:  

## Typické chemické složení drátu (%):

Si	Mn	Al	Fe	Ti
<0,25	0,05	>99,5	<0,40	0,15

## Jiné údaje:

W.Nr. 3.0805

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Plyn	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0,2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
EN	I1	90	40	35