



OK Tigrod 13.38

SFA/AWS A 5.28: ER 90S-B9
 EN ISO 21952-A: W CrMo 91
 EN ISO 21952-B: W62 9C1MV

Použití:

Poměděný drát pro svařování žárovečných ocelí.
 Speciálně použitelný pro modifikované 9% Cr oceli.

Vhodnost pro svařování, např.:

P91/T91, ASTM - A213, 1.4903

Klasifikace, certifikace:

TÜV 07686

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Svařovací proud: =(-)**Typické chemické složení drátu (%):**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Nb
0,10	0,20	0,80	9,00	0,70	0,90	0,10	0,07

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	Tepl. zk. °C	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %	KV (J)/°C				
							+20	0	-20	-40	-60
EN	TZ 1	I1	+20	785	690	20	200	180	150	90	70
EN	TZ 1	I1	+450	580	510	14					
EN	TZ 1	I1	+482	560	500	16					
EN	TZ 1	I1	+560	450	420	22					
EN	TZ 2	I1	+20	760	670	20	210	190	130	60	30

TZ 1 - stav po žíhání 760°C/2h, TZ 2 - stav po žíhání 735°C/4h.

D