



OK Tigrod 13.23

SFA/AWS A 5.28: ER 80S-Ni1

Použití:

Poměděný drát pro svařování jemnozrnných ocelí, vhodných pro použití při nízkých teplotách. Svarový kov má velmi dobrou houževnatost i při teplotách okolo -50°C a je často používán na svařování off-shore konstrukcí.

Klasifikace, certifikace:

DNV IVY 40M

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1

Svařovací proud: =(-)

Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Ni	Mo	V
0,08	0,60	1,00	0,90	0,250	0,03

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	Plyn	R _m MPa	R _{p02} MPa	A ₄ %	KV (J)/°C			
						0	-20	-46	-60
AWS	TZ 0	I1	600	500	25	230	200	140	90

TZ 0 - stav po svaření

D