

**Použití:**

Elektroda, poskytující svarový kov typu Monelova kovu, vhodná pro svařování za studena nebo za mírného předehřevu všech běžných druhů šedé, tvárné i temperované litiny. Svarový kov je dobře opracovatelný a jeho barva se blíží barvě základního materiálu.

**Klasifikace/certifikace:**

-

**Typické chemické složení čistého svarového kovu:**

C	Si	Mn	Cu	Fe	Ni
< 0,7	0,1	0,9	32,0	3,0	zbytek

**Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:**

Podmínky	Stav	R <sub>m</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
ISO	TZ 0	300 - 350	15

TZ 0 - stav po svařování

**Výkonové parametry:**

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)
2,5	300	50 - 100
3,2	350	60 - 125

**Obal:**

speciální

**Teplota sušení:**

80°C/2 h

**Svařovací proud:**

**Polohy svařování:**

**Jiné údaje:**

HB: 140 - 160

