

**Použití:**

Obalená elektroda, určená ke svařování tvářených i litých dílů z čistého niklu. Lze použít i pro heterogenní svary rozdílných kovů jako niklu k oceli, niklu k mědi nebo mědi k oceli. Je vhodná i pro návary.

**Klasifikace/certifikace:**

-

**Chemické složení čistého svarového kovu:**

C	Si	Mn	Ni	Ti
0,03	0,7	0,5	>92,0	2,5

**Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:**

Podmínky	Stav	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>e</sub> MPa	A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C
EN	TZ 0	470	330	30	-

TZ 0 - stav po svaření

**Výkonové parametry:**

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)	Výtěžnost (%)	Doba hoření (s)	Podíl sv. kovu (%)	(Ks/kg sv. kovu)	Výkon navář. (kg/h)
2,5	300	70 - 95	90	47	0,55	96	0,80
3,2	350	90 - 135	95	56	0,55	53	1,20

**Obal:**

bazický

**Teplota přesušení:**

200 °C/2h

**Svařovací proud:**

=(+)

**Polohy svařování:**



**Obrobiteľnosť svarového kovu:** dobrá