



# OK Autrod 430LNb

(OK Autrod 16.76)

EN ISO 14343-A: G 18 L Nb  
SFA/AWS: (ER430LNb)

## Použití:

Drát pro svařování nerezavějících ocelí s nízkým obsahem uhlíku, 18% Cr a stabilizovaný Nb je určen pro svařování ocelí podobného složení. OK Autrod 430LNb je vyvinut a určen především pro automobilový průmysl a je užíván ve výrobě výfukových systémů. Má velmi dobrou odolnost proti korozi a tepelnému namáhání.

## Vhodnost pro svařování, např.:

1.4000, 1.4016, 14610 a jiné

## Klasifikace, certifikace:

-

## Ochranný plyn (EN ISO 14175):

M12, M13

## Klasifikace svarového kovu:

-

## Svařovací proud:



## Typické chemické složení drátu (%):

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
<0,025	0,50	0,50	18,20	<0,30	<0,30	<0,70

## Polohy svařování:



## Jiné údaje:

W.Nr. ~1.4511

## Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Stav	R <sub>m</sub> MPa	R <sub>p0.2</sub> MPa	A <sub>5</sub> %
EN	TZ 0	420	275	26

TZ 0 - stav po svaření

## Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Spotřeba plynu (l/min)
0,9	80 - 230	16 - 26	14
1,0	100 - 260	16 - 28	16
1,2	100 - 320	20 - 30	16

D