

Použití:

OK Autrod 1070 je svařovací drát vysoké čistoty, určený pro svařování trubek malých průměrů a tenkých plechů z čistého hliníku. Má dobré svařovací vlastnosti. Svarový kov odolává povětrnostním vlivům a působení řady chemikálií. Tepelně se nezpracovává. Svarový kov je vhodný pro úpravu anodickou oxidací.

Vhodnost pro svařování, např.:

Al99,5, Al99 a jiné

Klasifikace, certifikace:

-

Ochranný plyn (EN ISO 14175):

I1, I3

Svařovací proud:



Typické chemické složení drátu (%):

C	Mn	Al	Fe	Zn
<0,20	<0,03	>99,7	<0,25	<0,04

Polohy svařování:



Jiné údaje:

W.Nr. 3.0259

Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	Plyn	R _m MPa	R _{p0,2} MPa	A ₅ %
EN	I1	75	35	45

Svařovací parametry a orientační výkonové hodnoty:

Ø d (mm)	Proud (A)	Napětí (V)	Spotřeba plynu (l/min)	Rychlost podávání (m/min)	Výkon svařování (kg/h)
1,0	90 - 210	15 - 26	16	7,0 - 12,0	0,9 - 1,5
1,2	140 - 260	20 - 29	19	5,0 - 9,0	1,0 - 1,7
1,6	190 - 350	25 - 30	25	4,0 - 7,5	1,4 - 2,5