

### Použití:

Bazická elektroda s nízkonavlhavým obalem pro svařování nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. Dobře ovladatelná ve všech polohách. Malé průměry elektrod jsou vhodné pro svařování tenkých plechů.

### Klasifikace/certifikace:

ABS 3H5, 3Y  
BV 3, 3YH5  
CE EN 13479  
DB 10.039.23  
DNV 3 YH5  
GL 3YH5  
LR 3Y H5  
VdTÜV 10094

### Typické chemické složení čistého svarového kovu:

C	Si	Mn
0,45	0,50	1,20

### Obal:

bazický

### Polarity:

DC +

### Obsah dif. vodíku:

<5,0 ml/100g

### Polohy svařování:



### Typické mechanické hodnoty čistého svarového kovu:

Podmínky	R <sub>eL</sub> MPa	R <sub>m</sub> MPa	A <sub>4</sub> - A <sub>5</sub> %	KV (J)/°C	
				-20	-40
ISO	420	570	22	54	47

### Výkonové parametry:

Průměr (mm)	Délka (mm)	Proud (A)	Výtěžnost (%)	Doba hoření (s)	Podíl sv. kovu (%)	(ks/kg sv. kovu)	Výkon navář. (kg/h)	Hmotnost (kg/100ks)
2,5	350	80 - 110	116	59	0,62	73	0,83	2,2
3,2	350	110 - 150	123	80	0,62	44	1,14	3,6
3,2	450	110 - 150	123	102	0,64	33	1,20	4,7
4,0	350	125 - 210	116	76	0,62	30	1,76	5,4
4,0	450	125 - 210	118	99	0,67	22	1,90	7,0
5,0	450	200 - 260	118	109	0,69	14	2,60	10,3