

Brusivo na podložce



Brusivo na podložce



Hermes odborník na brusiva

Úspěšný ve více jak 100 zemích světa

Již od roku 1927 se Hermes specializuje na moderní brusné materiály, které se používají pro dosažení esteticky přesvědčivých povrchů a precizně fungujících součástí. Díky kontinuálnímu výzkumu a vývoji obsahuje sortiment brusiva na podložce přes 150 základních typů a více jak 1200 variant. V tomto prospektu najdete podrobné informace o sortimentu, se kterým se Hermes prezentuje ve více jak 100 zemích světa.

Hermes vyvíjí produkty, které určují směr.

V roce 1993 rozšířil Hermes produkci o brousící kotouče a nabízí kompletní sortiment kvalitních a výkonných brousících nástrojů. Naše znalosti o surovinách a dlouholeté zkušenosti v produkci brusiv, fundované znalosti procesních požadavků uživatelů přináší ovoce při vývoji nových výrobních řešení: V oblasti podkladových materiálů jsme vyvinuli nové speciální pleteniny, které se proti obvyklým tkaninám vyznačují větší pevností a menším natahováním.

Doplňkových surovin složeno optimální pojivo, např. zamezující přílišnému přehřátí obrobku při broušení.

V oblasti brousících zrn vyvinul Hermes mikrokrytalické keramické zrno **SaphireBlue®**, které je zvláště určeno pro vysoké brousící rychlosti a jehož použití vede ke snížení drsnosti povrchu obrobku. Další produkt našeho vývoje je **HERMESIT®**. Jde o úplně nové prostorové brusivo, se kterým se zvláště při kovoobrábění dosahuje vysoká životnost a lepší povrchy.

Výsledky hovoří pro Vás

Brousící prostředky Hermes přesvědčují excelentními výkony, vysokými produkčními výsledky a dlouhou životností. Naši zákazníci mohou s brousícími produkty Hermes zvyšovat produktivitu výroby a tím šetřit náklady. Těmto kvalitám vděčíme za naše vedoucí postavení v mnoha oblastech – např. v ocelářském průmyslu, automobilovém průmyslu, ve výrobě nábytku a dřevotřískových desek, skla a také ve výrobě lyží.

Ostatně: ISO 9001 systém managementu jakosti byl ve firmě certifikován v roce 1993.

Získávejte díky našim kompetencím.





















Jestliže oblast povrchových úprav není pro Vás okrajovou záležitostí, potom jste u nás v nejlepších rukách.

Naš technický poradce Vás rád nezávazně navštíví a vytvoří spolu s Vámi individuální optimalizační koncept pro Vaši výrobu.

Volejte jednoduše na číslo **261216688-9** nebo nám pošlete email na adresu **hcz@hermes-brusivo.cz**




















































Těšíme se na Vás.

Klíč provedení nástrojů

	Role		Kruhové výseky		Dutinky		LMO	webrax -lamelové válce a kotouče s jádrem z trubice z tvrzeného papíru
	Listy, útržky, archy		Kruhové výseky s otvory		Dutinky-konické		LMI	webrax -impregnované lamelové válce a kotouče s jádrem z trubice z tvrzeného papíru
	Útržky s otvory		Kruhové výseky, MULTIHOLE		Malá brousící tělíska		LGG	webrax -vrstvené kotouče, zpevněné pěnou z umělé hmoty, s otvorem popř. malá brousící tělíska se stopkou
	Svazky listů		Pásky		Lamelové kotouče		GWS GWG	webrax -vinuté válce a kotouče, zpevněné pěnou z umělé hmoty, s jádrem z trubice tvrzené tkaniny
	Brousící houbičky		Široké pásky		Vějířové kotouče		KOMBI	webrax -lamelové kotouče z brousícího plátna a rouna s jádrem z trubice z tvrzeného papíru

Brusivo na podložce

Typ	Č. výrobku	Druh zrna	Podklad	Pojivo	Rozsah zrnitosti																	Provedení nástroje							
					12	16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280		320	360	400	500	600	800	1000
Brousící plátno																													
RB 306 J-flex	30660	Korund	J-flex	R	P																								
RB 317 J-flex-w	31770	Korund	J-flex-w	R	P																								
RB 320 X	32020	Korund	X	R	P																								
HSB	32220	Korund	X	R	P																								
FW 340 X	34000	Korund	X	R	P																								
RB 346 MJ	34602	Korund	J	R	P																								
RB 346 23 MX	34623	Korund+Keramické zno	X	R	P																								
RB 346 J-flex	34660	Korund	J-flex	R	P																								
RB 346 CX	34662	Korund	X	R	P																								
RB 406 J-flex	40660	Korund	J-flex	RPC	P																								
CR 456 J-flex	45660	Keramické zrna	J-flex	RPC	+																								
CN 466 X-flex	46670	Keramické zrna	X-flex	RPC	+																								
FL 390 Eco	39000	Zirkonový korund	X	R	#																								
RB 486 X-flex	48670	Zirkonový korund	X-flex	RPC	#																								
RB 308 J-flex	30860	Karbid křemíku	J-flex	RAS	P																								
RB 319 X-flex	31970	Karbid křemíku	X-flex	R	+																								
Voděvzdorné brousící plátno																													
RB 377 YX	37710	Korund	YX _w	R	+																								
RB 417 YX	41710	Korund	YX _w	RPC	+																								
CR 454 Z	45440	Keramické zrna	Z _w	R	+																								
CR 456 Z	45640	Keramické zrna	Z _w	RPC	+																								
CN 464 Z	46440	Keramické zrna	Z _w	R	+																								
CN 466 Z	46640	Keramické zrna	Z _w	RPC	+																								
RB 480 24 YX	48024	Zirkonový korund	YX _w	R	+																								
RB 484 44 Z	48444	Zirkonový korund	Z _w	R	+																								
RB 485 Z	48544	Zirkonový korund	Z _w	R	+																								
RB 486 24 YX	48624	Zirkonový korund	YX _w	RPC	+																								
RB 486 44 Z	48644	Zirkonový korund	Z _w	RPC	+																								
RB 315 YX	31510	Karbid křemíku	YX _w	R	P																								
RB 374 Z	37433	Karbid křemíku	Z _w	RAS	+																								
RB 374 90 ZZ	37490	Karbid křemíku	ZZ _w	RAS	P																								
RB 375 Y	37530	Karbid křemíku	Y _w	R	P																								
Voděvzdorné brousící plátno - konglomerát																													
RB 590 Y	59030	MERCURIT®-Korund	Y _w	R	P																								

Typ	Č. výrobku	Druh zrna	Podklad	Pojivo	Rozsah zrnitosti																			Provedení nástroje			
					12	16	20	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360		400	500	600
HERMESIT®-brousící plátno																											
RB 530 J	53000	HERMESIT®-Korund	J	R	P																						
RB 530 X	53020	HERMESIT®-Korund	X	R	P																						 
RB 540 X	54020	HERMESIT®-Karbid křemiku	X	R	P																						 
Voděvzdorné HERMESIT®-brousící plátno																											
RB 535 X	53520	HERMESIT®-Korund	X _w	R	P																						 
RB 535 Y	53530	HERMESIT®-Korund	Y _w	R	P																						 
RB 545 X	54520	HERMESIT®-Karbid křemiku	X _w	R	P																						  
RB 545 Y	54530	HERMESIT®-Karbid křemiku	Y _w	R	P																						 
Voděvzdorné brousící plátno - korek																											
RB 525 X	52522	Korund-Korek	X _w	R	P																						
RB 515 X	51522	Karbid křemiku-Korek	X _w	R	P																						 
RB 515 Y	51530	Karbid křemiku-Korek	Y _w	R	P																						 
RB 555 X	55522	Korek	X _w	R	-																						 
Samolepicí brousící plátno																											
RB 346 23 MX SK	34625	Korund+Keramické zrna	X	R	P																						 
RB 530 06 J SK	53006	HERMESIT®-Korund	J	R	P																						 
RB 315 YX SK	31515	Karbid křemiku	YX _w	R	P																						
Brousící plátno s upínací velurovou vrstvou																											
RB 346 87 MX VEL	34687	Korund+Keramické zrna	X	R	P																						  
RB 530 J VEL	53007	HERMESIT®-Korund	J	R	P																						  
Voděvzdorná brousící pletenina																											
SB 378 YR	37840	Korund	YR _w	R	P																						 
SB 388 23 Y	38823	Korund+Keramické zrna	Y _w	R	P																						 
SB 488 Y	48830	Zirkonový korund	Y _w	R	+																						  
SB 488 YR	48840	Zirkonový korund	YR _w	R	+																						  
SB 379 92 ZZ	37992	Karbid křemiku	ZZ _w	RAS	P																						
Brousící fibr / vulanfibr																											
RB 314 fibre	31444	Korund	X/J	R	P																						
CR 456 fibre-Procut	45650	Keramické zrna	X/J	RPC	+																						
RB 514 J-flex	51440	HERMESIT®-Korund	J-flex	R	P																						
RB 414 X	41420	Zirkonový korund	X	R	+																						
RB 414 X-Procut	41450	Zirkonový korund	X	RPC	+																						
Kluzná tkanina a obložení																											
GL 580	58000	Graphit	Plátno	-	granulovaný																						
GL 581	58100	Graphit	Plátno	-	destičkovitý																						
Obložení	90096	-	PU - pěna	-																							

Typ	Č. výrobku	Druh zrna	Podklad	Pojivo	Rozsah zrnitosti																Provedení nástroje								
					36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500		600	800	1000	1200	1500	2000	2500	2800
Vodězdorný brousící papír																													
WA flex 28 B	62820	Korund	B _w	R	P																								
WS flex 16	61601	Karbid křemíku	B _w	R	P ₊																								
WS flex 18 C	61810	Karbid křemíku	C _w	R	P																								
Samolepicí vodězdorný brousící papír																													
WS flex 16 SK	61605	Karbid křemíku	B _w	R	P ₊																								
WS flex 16 SK 302	61608	Karbid křemíku	B _w	R	P ₊																								
WS flex 18 C SK	61815	Karbid křemíku	C _w	R	P																								
Vodězdorný brousící papír s upínací velurovou vrstvou																													
WS flex 16 VEL	61607	Karbid křemíku	B _w	R	P ₊																								
WS flex 16 VEL Multihole	61609	Karbid křemíku	B _w	R	P																								
Brousící folie																													
FB 637	63700	Korund	PES	R	P																								
FB 636	63600	Karbid křemíku	PES	R	P																								
Samolepicí brousící folie																													
FB 637 SK	63705	Korund	PES	R	P																								
Brousící mřížka																													
GA 92400	92400	Korund		R	+																								
GS 91350	91350	Karbid křemíku		R	+																								
Brousící mřížka s upínací velurovou vrstvou																													
GA 92407 VEL	92407	Korund		R	+																								
Brousící houbičky																													
Bílé, dvoustranné	90353	Korund	PU-pěna	F																									
FSSA 427, čtyřstranné, super soft	90356	Korund	PU-pěna	F																									
Medium, jednostranné	90358	Korund	PU-pěna	P																									
FHA 427, čtyřstranné, tvrdý	90361	Korund	PU-pěna	F																									
Čtyřstranné	90351	Korund	PU-pěna	F																									
FSSS 105, jednostranné, super soft	90359	Karbid křemíku	PU-pěna	F																									
Premium, dvoustranné	90550	Karbid křemíku	PU-pěna	F																									
Brousící houbičky s upínací velurovou vrstvou																													
FMA 105, VEL	90357	Korund	PU-pěna	P																									
FN 915 VEL	91507	Karbid křemíku	PU-pěna + mřížka	+																									



3 dobré důvody pro webrax – brousící rouno

1. Podložka

Naše brousící rouna webrax jsou vyráběna z prostorově orientovaných vláken, ke kterým je pevně ukotveno brousící zrno. Tím je zajištěna odpovídající výkonnost.

Nabízíme následující provedení:

- rouno
- rouno, kaširované na X_w plátně
- rouno, velmi zhuťné
- rouno, zesílené tkaninou
- rouno, zesílené tkaninou na vulkanfibru

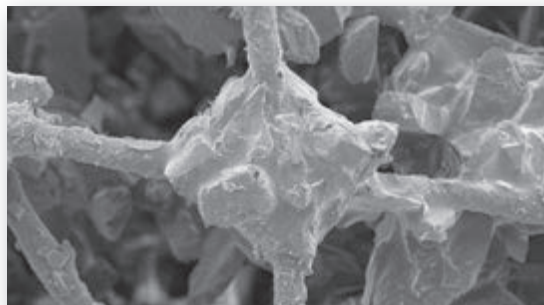
2. Brousící zrno

Brousící rouna jsou vyráběna v rozsahu zrnitostí 80 až 1500: korund (Al_2O_3) karbid křemíku (SiC).

Pozor: Brousící působení a údaje o zrnitosti nejsou srovnatelné s údaji na brousících papírech a plátnech.

3. Pojivo

Pojivo z umělé pryskyřice umožňuje jak broušení za sucha, tak za mokra. To je výhoda, kterou oceníte.



Otevřená struktura rouna **webrax** je ve zvětšení zvláště patrná.

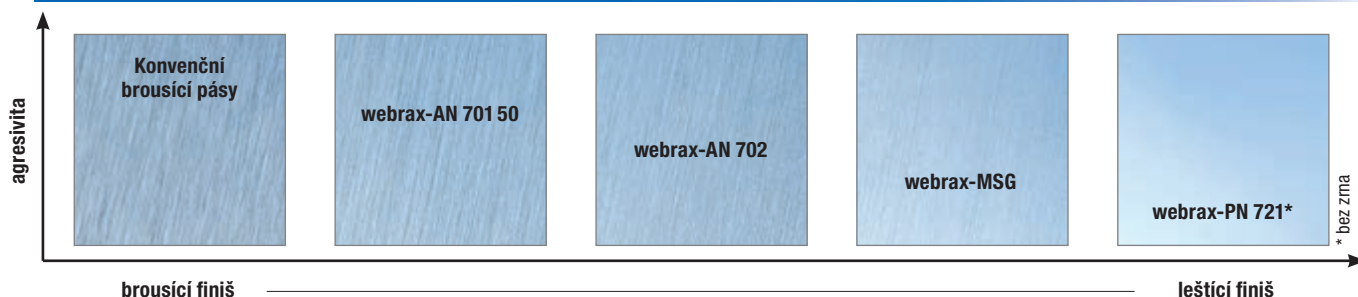
Přiřazení zrnitosti pro webrax-brousící rouno (včetně barev produktů)














































































Hermes-Standard	+ 80	+ 100	+ 120	+ 150	+ 180	+ 280	+ 320	+ 400	+ 500	+ 800	ohne Korn
Označení zrnitosti	coarse	medium		fine		very fine		super fine		ultra fine	
webrax-MAG	hnědý	–	hnědý	–	–	–	–	–	–	–	–
webrax-MSG	černý	–	–	černý	černý	černý	–	černý	černý	–	–
webrax-AN 701 50	hnědý	červený	–	–	červený/modrý	modrý	–	–	–	šedý	–
webrax-AN 702	hnědý	hnědý	–	–	hnědý	hnědý	hnědý	hnědý	–	–	–
webrax-PN 721	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	žlutý

Doporučené řezné rychlosti v_c (m/s)

	Ocel, ušlechtilá ocel, neželezné kovy				Na teplo citlivé látky		
	jemné broušení	strukturní broušení	začišťování	odhrotování	Dřevo	Lak	Umělé hmoty
webrax - výseky							
bez děr	10 - 25 m/s	10 - 25 m/s	10 - 25 m/s	10 - 25 m/s	10 - 15 m/s	6 - 15 m/s	6 - 15 m/s
s dírami	10 - 30 m/s	10 - 30 m/s	10 - 30 m/s	10 - 30 m/s	10 - 15 m/s	6 - 15 m/s	6 - 15 m/s
webrax – pásy a široké pásy							
webrax-MAG, -MSG	5 - 15 m/s	5 - 15 m/s	–	–	5 - 8 m/s	5 - 8 m/s	5 - 8 m/s
webrax-AN 701 50, -AN 702	8 - 22 m/s	5 - 15 m/s	–	–	5 - 15 m/s	5 - 15 m/s	5 - 15 m/s
webrax-PN 721	–	–	10 - 22 m/s	–	–	–	–
webrax - kotouče a valce							
webrax-LMO	10 - 25 m/s	8 - 15 m/s	10 - 22 m/s	–	–	5 - 10 m/s	5 - 10 m/s
webrax-LMI, -LGG, -GWS	10 - 25 m/s	8 - 15 m/s	10 - 25 m/s	20 - 35 m/s	6 - 15 m/s	–	6 - 15 m/s

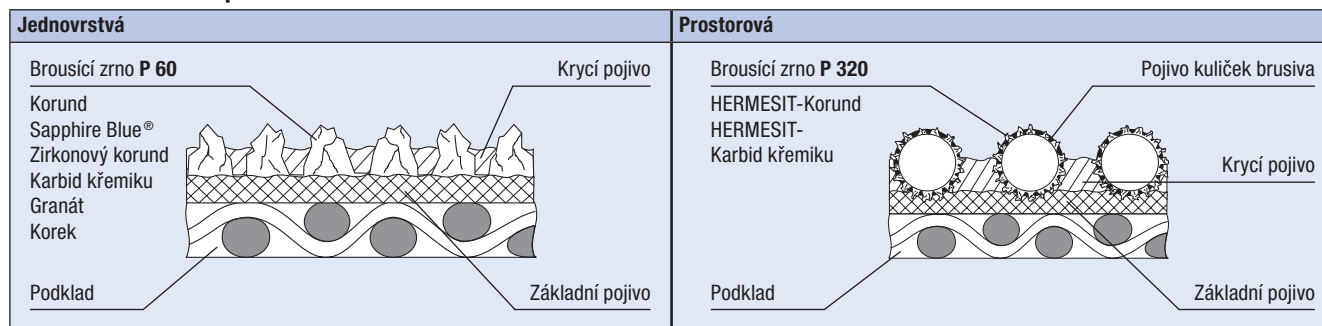
Porovnání povrchů po broušení (pásy z brousícího rouna zrnitost 180)



Typ	Č. výrobku	Druh zrna	Podklad	Rozsah zrnitosti														Provedení nástroje	
				80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800		1000
webrax-brousící rouno																			
OA 708	70800	Korund	rouno	+															  
OA 710	71002	Korund	rouno	+															     
OA 713	71300	Korund	rouno, velmi zhutněné	+															    
MAG	70000	Korund	rouno na podkladu X _w	+															    
AN 701 50	70150	Korund	rouno, zesílene tkaninou	+															  
		Karbid křemíku	rouno, zesílene tkaninou																
AN 702	70200	Korund	rouno, zesílene tkaninou	+															   
AN 703 50	70350	Korund	rouno, zesílene tkaninou	+															
AN 707 10	70710	Korund	rouno, zesílene tkaninou	+															
AN 707 20	70720	Korund	rouno, zesílene tkaninou	+															
OS 709	70900	Karbid křemíku	rouno	+															  
OS 715	71502	Karbid křemíku	rouno	+															     
OS 716	71600	Karbid křemíku	rouno, velmi zhutněné	+															     
MSG	70500	Karbid křemíku	rouno na podkladu X _w	+															    
MSG XX	70580	Karbid křemíku	rouno na podkladu XX _w	+															
OA 710 / RB 320 X	72000	Korund /	rouno /	+															
		Korund	X	P															
Samolepící webrax-brousící rouno																			
MSG SK	70505	Karbid křemíku	rouno na podkladu X _w	+															
webrax-brousící rouno s upínací velurovou vrstvou																			
OA 708 VEL	70807	Korund	rouno	+															
OA 710 VEL	71007	Korund	rouno	+															
OA 713 VEL	71307	Korund	rouno, velmi zhutněné	+															 
OS 709 VEL	70907	Karbid křemíku	rouno	+															
webrax – čistící rouno																			
GP 706 Bílé	70600	bez	rouno	-															 
GP 706 Hnědé	70601	Korund	rouno	+															 
GP 706 Olivové	70602	Korund	rouno	+															
Multiclean	70650	Karbid křemíku	rouno, velmi zhutněné	-															 
PN 721	72100	bez	rouno, zesílene tkaninou	-															   
FPA 791 Black	79100	Korund	rouno-Thinline	+															
FPA 791 Green	79110	Korund	rouno-Thinline	+															
FPO 791 Red	79130	bez	rouno-Thinline	-															
FPO 791 Tan	79140	bez	rouno-Thinline	-															
FPO 791 White	79150	bez	rouno-Thinline	-															
FPA 792 Black	79200	Korund	rouno-Thickline	+															
FPA 792 Green	79210	Korund	rouno-Thickline	+															
FPO 792 Red	79230	bez	rouno-Thickline	-															
FPO 792 Tan	79240	bez	rouno-Thickline	-															
FPO 792 White	79250	bez	rouno-Thickline	-															

Brusivo na podložce

Struktura brusiv na podkladech



Klíč k podkladům

Tkanina			Papír		webrax-brousící rouno
Označení	Vlastnost	Podkladový materiál	Označení	Plošná hmotnost g/m ²	Označení
J-flex-w	lehká, vysoce flexibilní	bavlněná tkanina	A (A _w)	≤ 85	(Vyjmenování v pořadí poddajnosti)
J-flex	lehká, velmi flexibilní	bavlněná tkanina	B (B _w)	> 85 - 110	Rouno
J	lehká, flexibilní	bavlněná tkanina	C (C _w)	> 110 - 135	Rouno, velmi zhuštěné
EJ	lehká, flexibilní	syntetická tkanina	D	> 135 - 220	Rouno, na podkladu X _w
X-flex (X _w -flex)	těžká, flexibilní	bavlněná tkanina	E	> 220 - 270	Rouno, zesílené tkaninou
X (X _w)	těžká, středně flexibilní	bavlněná tkanina	F	> 270 - 350	Rouno, zesílené tkaninou na vulkanfibru
Y (Y _w)	velmi těžká, lehce flexibilní	syntetická tkanina	G	> 350 - 500	
YX	velmi těžká, středně flexibilní	Polyester-Baumwoll-Mischgewebe			
Z	velmi těžká, sotva flexibilní	syntetická tkanina			
XX	velmi těžká, tuhá	bavlněná tkanina			
ZZ	velmi těžká, tuhá	syntetická tkanina			
Pletenina			Fibr / vulkanfibr		Folie
Označení	Vlastnost	Podkladový materiál	Označení	Střední tloušťka	Označení
Y	velmi těžká, málo flexibilní	syntetická pletenina	J-flex	0,40 - 0,55 mm	PES = Polyester
YR	velmi těžká, sotva flexibilní	syntetická pletenina	J	0,60 - 0,65 mm	
ZZ	velmi těžká, tuhá	syntetická pletenina	X	0,80 - 0,85 mm	Index _w = vodězdornost

Klíč k pojivům

Označení	Pojivo	Vysvětlení
R	Umělá pryskyřice	Krycí pojivo s přísadami aktivních látek
RAS	Umělá pryskyřice, antistatica	
RPC	Umělá pryskyřice, Procute	
RPL	Umělá pryskyřice, Prolub	Dodatečný stearátový povlak popř. aktivní přísady v krycím pojivu
G	Kožní kliš	Dodatečný stearátový povlak popř. aktivní přísady v krycím pojivu
GPL	Kožní kliš, Prolub	

Druh brusiva a zrnitost

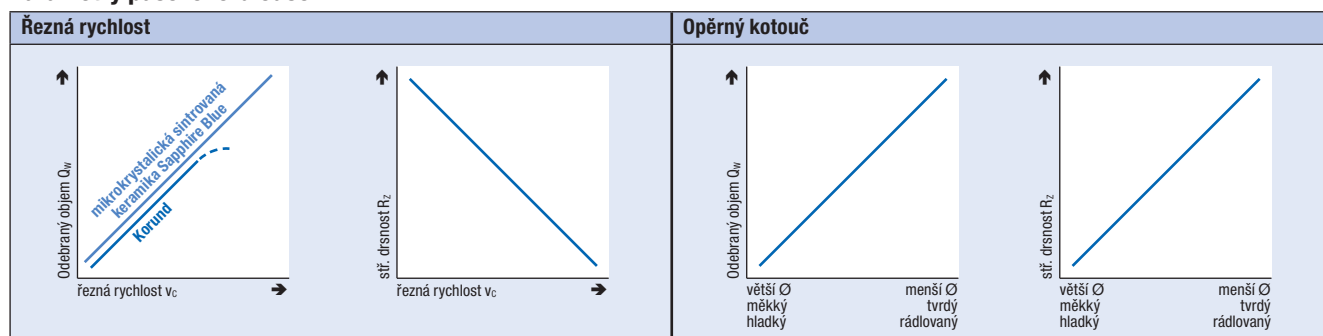
Druh zrna	Norma zrnitosti
Korund	P = FEPA - DIN ISO 6344
Sapphire Blue®	P = FEPA - DIN ISO 6344
(mikrokrytalický kyslíčnick hlinitý)	
Karbid křemíku	P = FEPA - DIN ISO 6344
Zirkonový korund	# = ANSI - B74.18-1996
Granát	# = ANSI - B74.18-1996
Keramické zrno	+ = Hermes-Standard
webrax	
Korund	+ = Hermes-Standard
Karbid křemíku	+ = Hermes-Standard
Granát	+ = Hermes-Standard
Brousící houbičky	
Korund	F = FEPA - DIN ISO 8486
Karbid křemíku	F = FEPA - DIN ISO 8486

Porovnání zrnitostí (pro brousící papír, folie, plátno, pleteninu a fibr)

d ₅₀ (μm) střední rozměr zrna	750	630	525	400	325	260	200	160	125	93	76	68	58	52	46	39	35	30	26	22	18	14	12	10	8
FEPA 43-D-1984 R 1993 DIN ISO 6344	P 24	P 30	P 36	P 40	P 50	P 60	P 80	P 100	P 120	P 150	P 180	P 220	P 240	P 280	P 320	P 360	P 400	P 500	P 600	P 800	P 1000	P 1200	P 1500	P 2000	P 2500
ANSI B 74.18-1996	24	30	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220		240	280	320	360	400	500	600					

Rozdíly platných standardů zrnitostí jsou stanoveny v příslušných zkušebních normách.

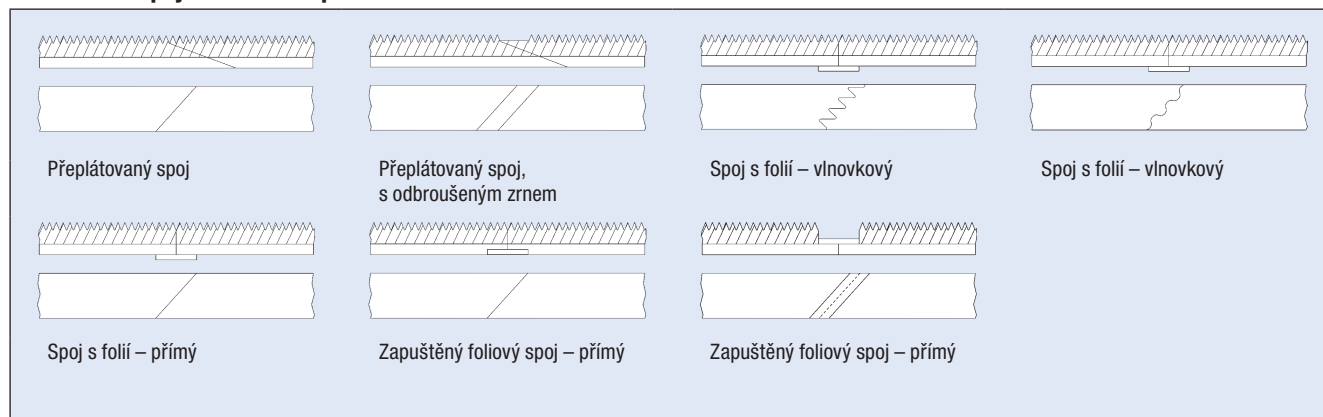
Parametry pásového broušení



Doporučené řezné rychlosti






Pro kovové materiály				Pro sklo, porcelán, keramiku, kůži, gumu, korek, filc, umělé hmoty			
úzké a široké pásy	řezná rychlost v_c (m/s)			úzké a široké pásy	řezná rychlost v_c (m/s)		
	min	doporučení	max		min	doporučení	max
neleg. stavební oceli / C-ocel / nástrojářské oceli / kované dílce / ušlechtilé oceli	29	35	39	sklo	8	13	18
šedá litina	30	35	40	olovnatý křišťál	15	20	25
mosaz a bronz	27	35	37	porcelán, keramika	10	13	17
Cr-Ni slitiny	16	22	28	kůže, guma, korek, filc	20	25	30
hliník, Al-slitiny	28	35	40	Umělé hmoty			
titán / broušení za sucha /	4	8	12	- duroplasty	18	22	26
titán / broušení za mokra /	10	12	15	- termoplasty / broušení za sucha /	6	10	12
				- termoplasty / broušení za mokra /	8	15	18
Pro dřevo, laky, deskové materiály, minerální látky a melaminové folie							
úzké pásy	řezná rychlost v_c (m/s)			široké pásy	řezná rychlost v_c (m/s)		
	min	doporučení	max		min	doporučení	max
masivní dřevo tvrdé	10	20	24	masivní dřevo	12	20	24
masivní dřevo měkké	10	12	24	dýha	10	20	24
dýha				překližka	10	20	24
- dlouhopásová bruska	10	12	20	plnič	6	8	10
- hranová bruska	6	10	12	lak / všeobecně /	2	6	12
- profilová bruska	6	8	12	dřevotříška / MDF	12	22	36
Lak, obecně	4	8	12	minerální desky	12	22	26
- nitrocelulosový lak	2	4	8	melaminové folie	8	12	20
- polyester. lak čirý	6	8	12				
- polyester. pigmentov	6	10	12				
- PU-lak	4	8	12				
- pigment. akrylový lak	8	10	12				
- kyselinou tvrdnoucí laky	6	8	12				

Konstrukce spoje brousících pásů



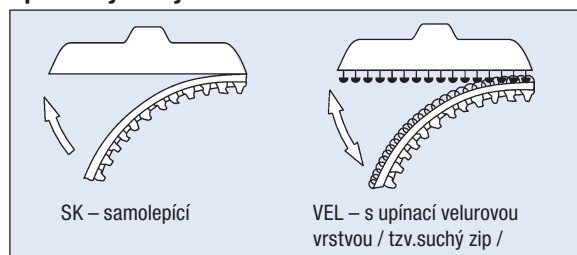
Brusivo na podložce

Listy tvarové, děrované












EB	Systém otvorů	Rozměry v mm s upínací velurovou vrstvou
021	 6 x / Ø 52	Black & Decker, Bosch, Makita, Metabo 88 x 93
020	 6 x	Festo 88 x 95
022	 2 x 3 + 1 x	AEG, Atlas Copco 99 x 147
021	 6 x / Ø 52	Kress 100 x 105
023	 2 x 2 + 2 x 1	Flex Porter Cable 68 x 121

Ø = průměr kružnice s otvory [mm]

Upínací systémy


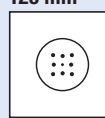
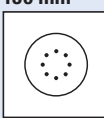
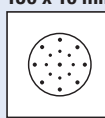
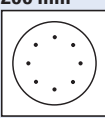
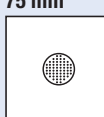

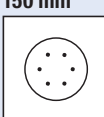
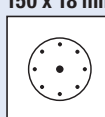
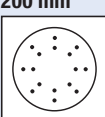

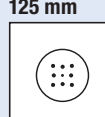

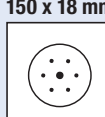
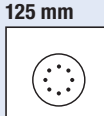
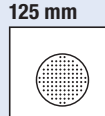
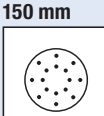
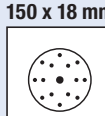
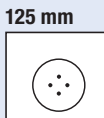
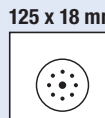
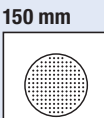


Listy, děrované

EB	Systém otvorů	k upnutí	Rozměry v mm s upínací velurovou vrstvou	samolepící
001	 2 x 5	115 x 280	115 x 230 115 x 240	115 x 230 115 x 240
002	 2 x 5 / 2 x 2	115 x 280	115 x 230 115 x 240	115 x 230 115 x 240
003	 2 x 4	93 x 230	93 x 178 93 x 184 93 x 195	93 x 178 93 x 184 93 x 195
004	 2 x 4	81 x 166	81 x 153 80 x 133	81 x 153 80 x 133
005	 2 x 3 / 2 x 1	93 x 230	—	—
006	 2 x 2 / 1 x 3	93 x 230	—	—
008	 8 x / Ø 87	—	115 x 115	—
009	 2 x 3	115 x 140	100 x 115	—
010	 2 x 5	93 x 230	—	—
011	 4 x 2 / 1 x 2	—	100 x 237	—
012	 2 x 7	—	70 x 420	—


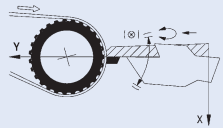
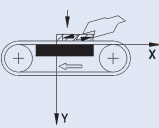
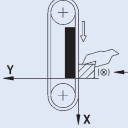
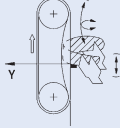
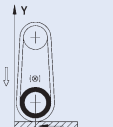
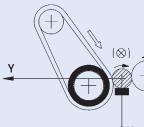
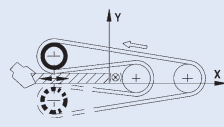
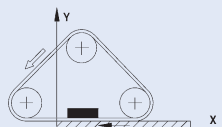
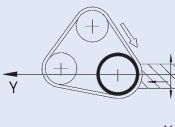
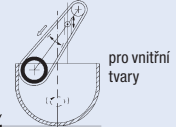
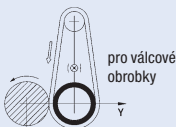
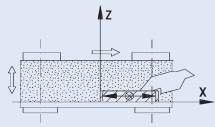
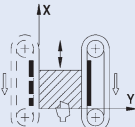
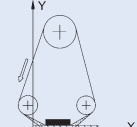
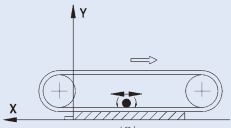
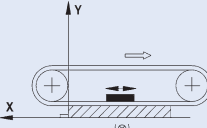
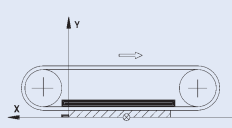
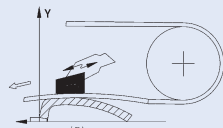





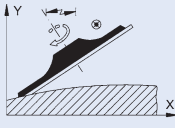
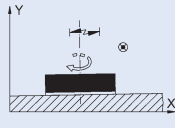

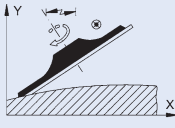

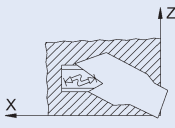
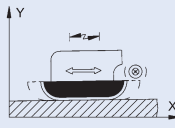

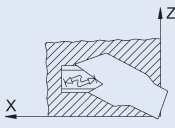
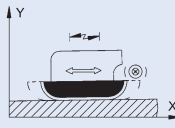
Ø = průměr kružnice s otvory [mm]

Výšky děrované

Ø	Systém otvorů	Ø	Systém otvorů	Ø	Systém otvorů	Ø	Systém otvorů	Ø	Systém otvorů
73 mm	 EB 130 6 x / Ø 41	125 mm	 EB 032 3 x / Ø 70 und 3 x / Ø 86	150 mm	 EB 026 8 x / Ø 65	150 x 10 mm	 EB 137 8 x / Ø 120 und 8 x / Ø 65 mit Mittelloch	200 mm	 EB 028 8 x / Ø 127
75 mm	 EB 150 Multihole	125 mm	 EB 033 5 x / Ø 72	150 mm	 EB 027 6 x / Ø 80	150 x 18 mm	 EB 036 8 x / Ø 120 mit Mittelloch	200 mm	 EB 031 8 x / Ø 103 und 8 x / Ø 151
115 mm	 EB 026 8 x / Ø 65	125 mm	 EB 034 4 x / Ø 42 und 4 x / Ø 64	150 mm	 EB 029 4 x / Ø 65	150 x 18 mm	 EB 127 6 x / Ø 80 mit Mittelloch		
125 mm	 EB 026 8 x / Ø 65	125 mm	 EB 150 Multihole	150 mm	 EB 037 8 x / Ø 65 und 8 x / Ø 116	150 x 18 mm	 EB 135 6 x / Ø 80 und 8 x / Ø 120 mit Mittelloch		
125 mm	 EB 030 4 x / Ø 41	125 x 18 mm	 EB 019 8 x / Ø 65 mit Mittelloch	150 mm	 EB 150 Multihole				

Ø = průměr kružnice s otvory [mm]

Volba tvaru brousícího nástroje a brousícího postupu

 Pásy	 <p>Pásová bruska</p>	 <p>Stolní pás. bruska horizontální</p>	 <p>Stolní pás. bruska vertikální</p>	 <p>Broušení proti volnému pásu</p>		
	 <p>Rovinná bruska s kontakt. kotoučem</p>	 <p>Bruska do kulata, bezhrotá</p>	 <p>Oboustranná bruska</p>			
	 <p>Rovinná bruska s kontakt. deskou</p>	 <p>Bruska s vysokým přitlakem</p>	 <p>Kyvadlová bruska pro vnitřní tvary</p>	 <p>Kyvadlová bruska pro válcové obrobky</p>		
	 <p>Hranová bruska</p>	 <p>Oboustranná hranová bruska</p>	 <p>Profilová bruska</p>			
	 <p>Pásová bruska s kontakt. rolnou</p>	 <p>Pásová bruska s kontakt. botkou</p>	 <p>Pásová bruska s kontakt. ramenem</p>	 <p>Pásová bruska s kontakt. špalkem</p>		
	 Široké pásy	 <p>Širokopásová bruska s kontaktním válcem</p>	 <p>Širokopásová bruska s kontaktním válcem a ramenem</p>	 <p>Širokopásová bruska s kontaktním ramenem</p>		
		 Kruhové výseky	 <p>Úhlová bruska</p>	 <p>Exentrická bruska</p>		
			 Vějířové kotouče	 <p>Úhlová bruska</p>		
	 Listy, útržky, archy	 <p>Ruční broušení</p>	 <p>Vibrační bruska</p>			
		 Role	 <p>Ruční broušení</p>	 <p>Vibrační bruska</p>		

Skladování

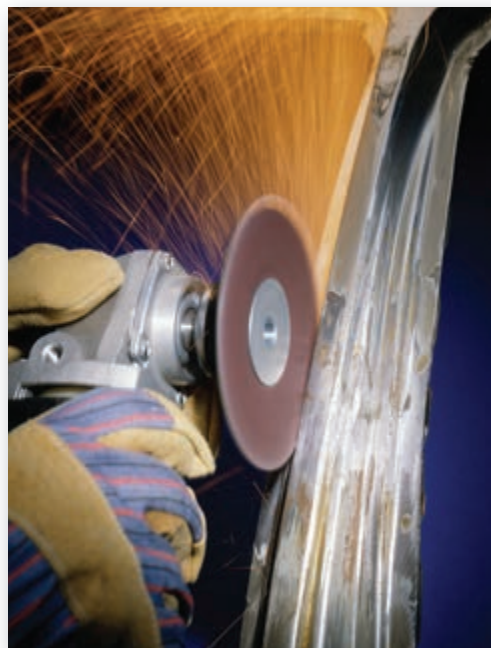
Brousící nástroje Hermes jsou kvalitní nástroje a vyžadují odpovídající skladovací podmínky. Nevhodným skladováním může dojít ke snížení výkonu. Zvláště pečlivě se musí skladovat brusiva pojená kožním kličem, protože tato jsou citlivější na klimatické vlivy než brusiva pojená umělými pryskyřicemi a vodězdorné výrobky.



- teplota 18 - 22 °C
- relativní vlhkost 45 - 65%
- pokud možno v orig. obalech na regálech nebo na paletách popř. roštech
- používat dodávky v pořadí v jakém došly



- blízkost topných elementů
- extrémní kolísání teploty / chladno – teplo /
- přímé skladování na betonové nebo kamenné podlaze
- netopené prostory / v zimě /



Bezpečnost

Aby se při použití brousících nástrojů Hermes dosáhlo co nevyšší bezpečnosti práce, jsou na etiketách produktů vyobrazeny odpovídající bezpečnostní piktogramy.



Další pokyny pro správné použití brousících nástrojů najdete v listech FEPA – bezpečnostní doporučení. Nejsou-li Vám tyto listy k dispozici, rádi Vám je obstaráme.

Vstupte na naše stránky

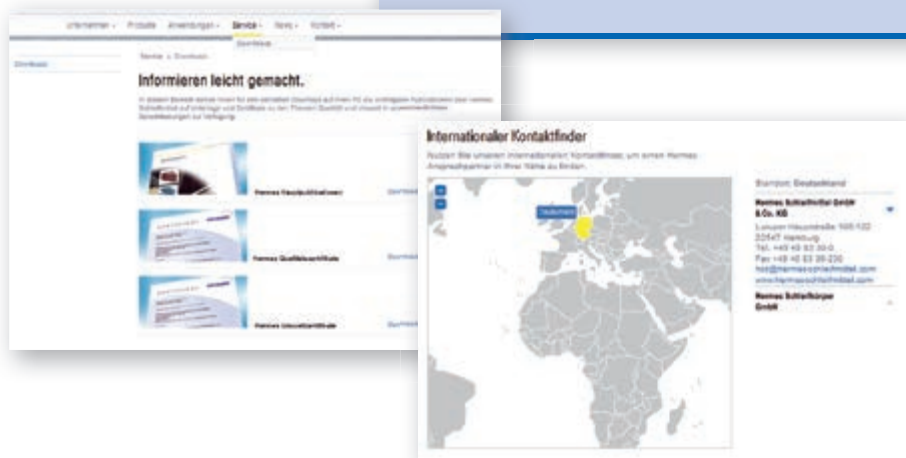


Všechny informace, potřebné při plánování a nákupu brousících nástrojů Hermes, obsahuje datová banka a Hermes internetové stránky:

- Produktové novinky
- Produktový vyhledávač s detailními informacemi
- Aplikace
- Informace o firmě Hermes

Hermes internetové stránky jsou zřízeny v německém a anglickém jazyce.

www.hermes-schleifmittel.com



Na internetových stránkách můžete získat informační materiály našich produktů a příklady použití.

Mimo to najdete ve vyhledávači kontakty odpovídající partnery pro různé regiony.

Těšíme se na vaši návštěvu internetových stránek Hermes.

Hermes katalogy produktů



Hermes Schleifmittel Ges.m.b.H. & Co. KG

Klagenfurter Straße 360
9462 Bad St. Leonhard i.L., Austria

Tel. +43 4350 22 02-0
Fax +43 4350 22 02-100

hoe@hermes-schleifmittel.com
www.hermes-schleifmittel.at

